

Scheda Tecnica

AU0420/00 HYDROPLUS FONDO ALL'ACQUA PER INTERNO

Annula e sostituisce la precedente versione datata 21.02.18

DATA 20/11/19 AD/rl

Colori	00 trasparente	
Settore d'impiego	Tornito, cornicette, mobili montati, pannelli, scale, sedie	
Mezzo d'impiego	Spruzzo: tazza, airmix, airless, elettrostatica (purché con attrezzature idonee ai prodotti all'acqua)	
Diluizione	Pronto all'uso; solo se necessario diluire con acqua di rete	
Caratteristiche tecniche		
* Residuo solido (%):	32 ± 2	
* Peso specifico (kg/l):	1,03 ± 0,03	
* Viscosità (mPa s):	18000 ± 5000 (Brookfield; RV4, 5 rpm, 20°C)	
* pH:	8,4 ± 1,0	
Caratteristiche generali		
* Essiccazione all'aria	fuori polvere	30 min
(100 g/m ² a 20°C - 65% umidità relativa):	fuori impronta	60 min
	carteggiabile	4 ore
	accatastabile	24 ore
* Grammature consigliate per mano (g/m ²):	da 100 a 200	
* Resa metrica (m ² /kg):	da 6 a 12	
* Numero di mani:	da 1 a 3	
* Intervallo tra le mani:	2 - 4 ore	
* Scadenza (mesi):	15	

AU0420/00 è un fondo all'acqua monocomponente idoneo per la verniciatura di manufatti in legno per interno, dotato di elevata trasparenza, con buon ravvivamento del legno ed alta copertura. L'elevata verticalità del prodotto, unita ad una buona pienezza e ad un'ottima carteggiabilità, lo rendono ideale per la verniciatura di tutti quei manufatti di geometria complessa che comportano un'elevata lavorazione manuale, quali tornito, mobili montati, ecc... .

AU0420/00 risulta essere indicato per cicli a poro chiuso o semichiuso, ottenibili applicando due mani da 100 - 150 g/m² intervallate da almeno 2 ore. In condizioni di essiccazione regolari (20°C ed umidità relativa del 65%), il fondo è carteggiabile già dopo 3 - 4 ore. Temperature minori ed umidità relativa più elevata comportano tempi di essiccazione più lunghi. Nel caso sia desiderata una maggiore copertura, si devono attendere 4 ore prima di procedere all'applicazione della terza mano. In questo caso la carteggiatura può essere effettuata solo dopo 6 - 8 ore.

La composizione chimica del prodotto soddisfa i requisiti dello standard IKEA IOS-MAT-0066.

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio
Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fiffò, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

Carteggiatura del fondo

Per la carteggiatura di AU0420/00 impiegare carte con grana 240 - 320. I migliori risultati vengono conseguiti utilizzando carte abrasive allo stearato che permettono uno spolvero ottimale dando rese molto superiori rispetto alle normali carte. Consultare il proprio fornitore di abrasivi sul tipo di carta specifico per i prodotti all'acqua.

Applicazione della finitura

Il fondo all'acqua AU0420/00 è idoneo ad essere sovraverniciato sia dalle finiture che dai fondi-finitura all'acqua serie HYDROPLUS.

Pulizia degli impianti

Lavare l'attrezzatura con acqua calda.

Indicazioni generali

Per ulteriori informazioni relativamente ad ogni fase della verniciatura di mobili con prodotti all'acqua, consultare la nostra Scheda Tecnica "INDICAZIONI GENERALI D'IMPIEGO DELLE VERNICI ALL'ACQUA PER INTERNO".

Avvertenze generali

- Conservare il prodotto in locali con temperature superiori a 5°C. Teme il gelo.
- In fase applicativa, mantenere sia il prodotto che il supporto e l'ambiente ad una temperatura non inferiore a 15°C.
- I residui della verniciatura (acqua di lavaggio, acqua delle cabine, vernice esausta) devono essere smaltiti secondo le normative vigenti. Non gettare residui nelle fognature.
- Data la grande varietà di materiali usati per la fabbricazione di manufatti in legno, è sempre consigliabile, quando si passa da un sistema di verniciatura a solvente ad uno all'acqua, contattare i servizi tecnici dei propri fornitori per verificare se le apparecchiature ed i componenti vari impiegati sono ancora idonei oppure se ne esistono di più appropriati. A tal proposito si rammenta di controllare: pistole elettrostatiche, pompe, guarnizioni, siliconi, collanti, prodotti per il trattamento delle acque della cabina, materiali per l'imballaggio, stucchi, carte per la carteggiatura, etc.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.