

I CUPOLINI

Tutti i cupolini sono realizzati per termodeformazione con sezione a vela, più appoggio e sgocciolatoio, di lastre monolitiche.

Le lastre compatte, non alveolari, sono in metacrilato.

Il metacrilato da noi usato è scelto tra i marchi leader del settore (Plexiglas, Altuglas o equivalenti). La versione opale ha trasmissione luminosa non inferiore al 70%, è puro di sintesi, esente cioè da componenti di riciclaggio. Per il comportamento al fuoco, questo materiale è classificato "CLASSE E" con assenza di produzione di fumo e senza rilascio di particelle infiammate in conformità alla normativa europea EN 13501-1: 2002 oppure "C5" conformemente al D.M. del 26/06/1984, oppure "B2" secondo la DIN 4102, oppure "classe 3 o 4" secondo la BS 476 Part 7, o, ancora, "HB" secondo la UL 94. E' inoltre il migliore, fra tutti i materiali plastici, per durata nel tempo e per resistenza alle intemperie, infatti è garantito dieci anni per la resistenza all'attacco deteriorante dei raggi U.V.

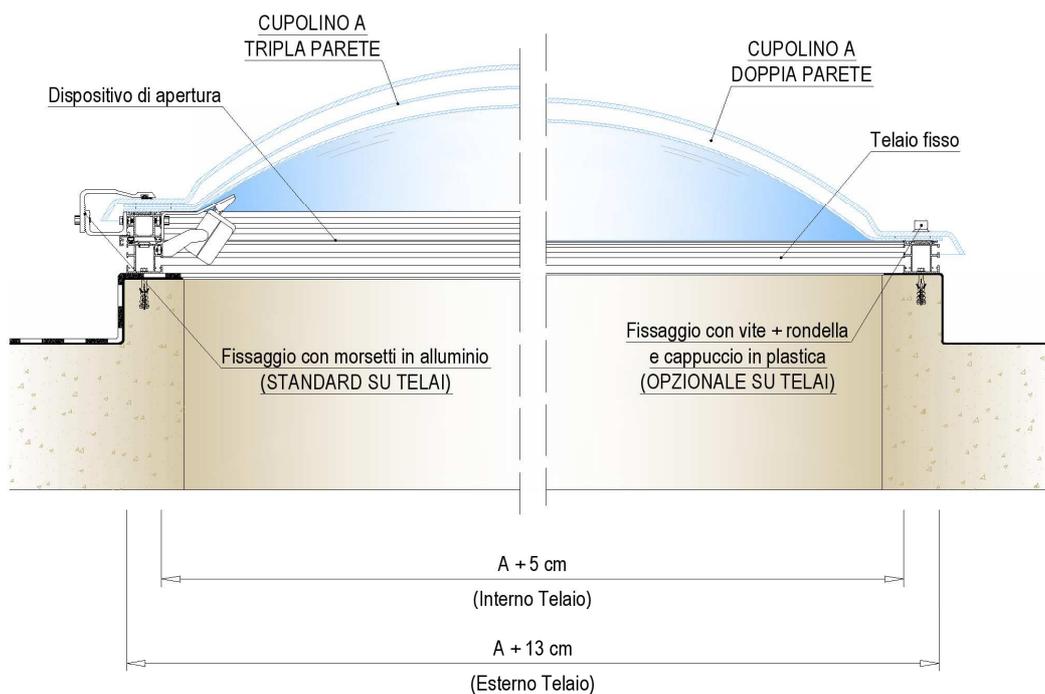
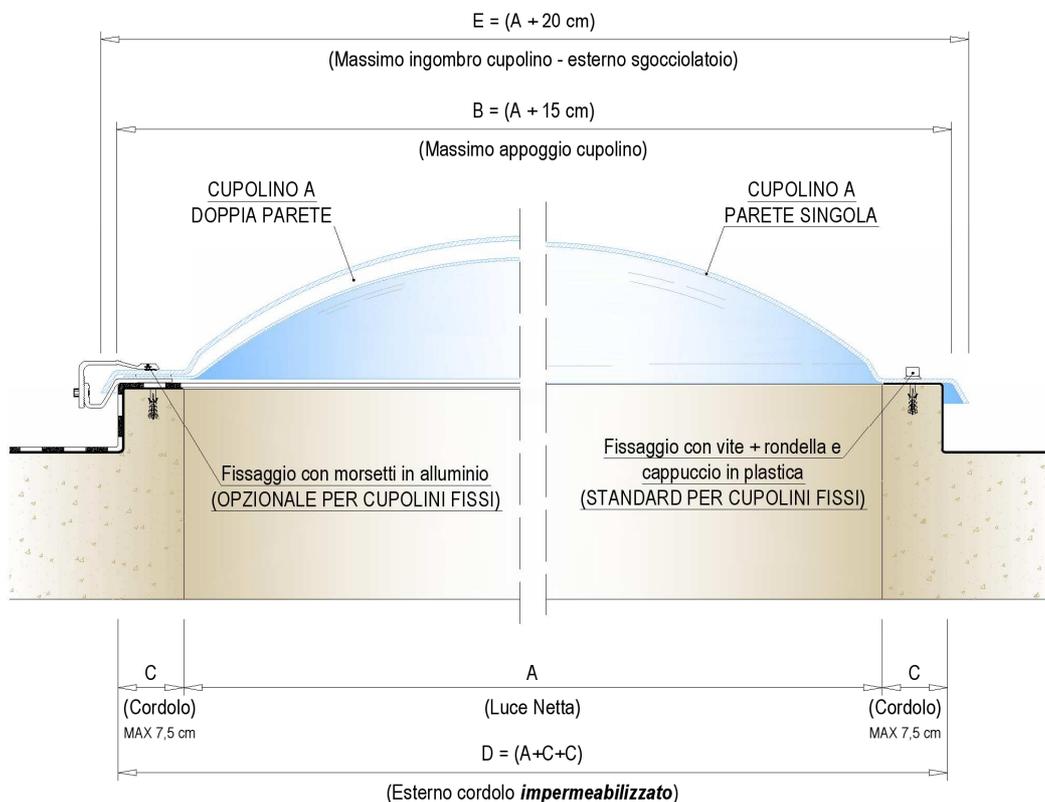
I cupolini del tipo a parete doppia (coefficiente di dispersione termica circa 2 cal/mq h °C) hanno spessori lastra 3 + 3, oltre la camera d'aria deumidificata da un particolare processo chimico-fisico al momento dell'incollaggio.

Sono inoltre completi di accessori per il montaggio e di guarnizioni di tenuta alla polvere e all'aria.

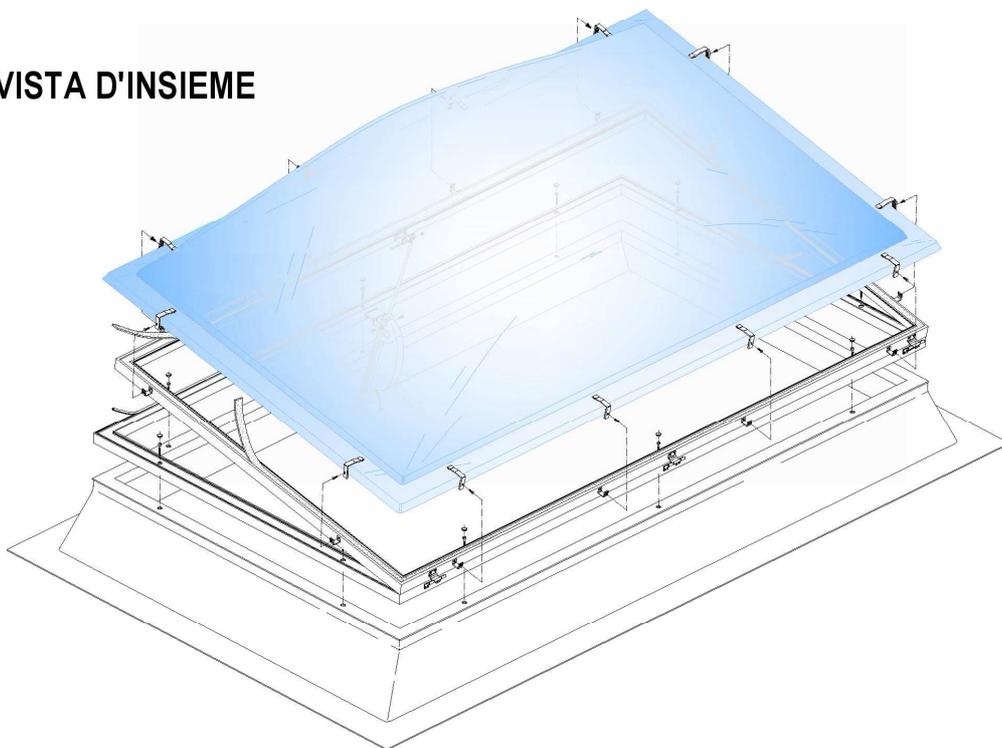
➤ I DISPOSITIVI:

Tutti i dispositivi sono realizzati con doppio telaio, fisso e apribile, incernierati fra loro, in particolari profili di alluminio naturale, espressamente estrusi su ns. progetto con lega 6060 UNI 3569. Sono completi di accessori per il fissaggio e di guarnizioni per la tenuta agli agenti atmosferici, all'aria e alla polvere.

L'apertura elettrica è azionata da attuatori elettrici a 230 V, con corsa di circa cm 30 a catena.



VISTA D'INSIEME



SPACCATO

