

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio
Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fifico, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

Scheda Tecnica

TU0054/00 FONDO ACRILICO TRASPARENTE

Annulla e sostituisce la precedente versione datata 18/04/11

DATA 24/5/12 IC/ap

Settore d'impiego Parti piane e tornito da verniciare a poro aperto e poro pieno

Mezzo d'impiego Pistola e velatrice

Catalisi e diluizione	A peso (kg)	A volume (lt)
TU0054/00	100	100
TH0790/00	10	10
DT1150/00	20÷30	20÷30

Caratteristiche tecniche

* Residuo solido (%):	27 ± 1
* Peso specifico (kg/lt):	0,910 ± 0,030
* Viscosità DIN 4 a 20°C (sec.):	37 ± 3
	dopo catalisi 35 ± 3

Preparazione del supporto

Accurata carteggiatura e pulizia. Eventuale tinteggiatura con tinte a solvente serie XM7100/XX o XM8000/XX. Si possono utilizzare legni sbiancati.

Caratteristiche generali

* Pot-life a 20°C:	12 ore
* Grammature consigliate per mano (gr/m ²):	max 130
* Intervallo tra le mani:	min 50'-max 4 ore
* Numero di mani:	max 4
* Essiccazione all'aria (100 gr/m ² a 20°C):	fuori polvere 10'
	fuori impronta 20'
	accatastabile 4 ore
* Essiccazione in tunnel (100 gr/m ²):	ciclo consigliato
	spurgo solventi 10'
	50° C 50'
	raffreddamento 10'
* Carteggiatura:	attendere almeno 8 ore
* Sovraverniciatura:	attendere almeno 8 ore

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio
Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fiffò, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

*Scadenza (mesi): 36

Dopo lunghi periodi di magazzinaggio controllare sempre la omogeneità e disperdere bene prima dell'uso ogni forma di deposito o sedimento eventualmente formatosi.

Il TU0054/00 è un fondo assolutamente incolore, con buona copertura e carteggiabilità preparato con resine che non ingialliscono se esposte alla luce e proteggono il legno dal naturale ingiallimento. Costituisce perciò il fondo ideale per la verniciatura di legni chiari come frassino, acero, rovere, betulla. Ovviamente nelle conifere (pino, abete, larice, ecc.) che sono legni molto resinosi l'effetto protettivo sarà inferiore perché tali legni subiscono in maggior misura l'effetto alterante della luce. Il TU0054/00 è inoltre indispensabile per il trattamento di superfici sottoposte allo sbiancamento con acqua ossigenata (o altri sbiancamenti chimici). L'intervallo di tempo tra "sbianca" e verniciatura con TU0054/00 deve essere di almeno 48 ore. Per ottenere il poro chiuso è possibile applicare 3 o 4 mani utilizzando la catalisi al 20% con il TH0790/00, in tal modo si ottimizza l'indurimento in profondità migliorando la carteggiatura effettuata con macchine automatiche a nastro o con scotch-brite.

In alternativa al TH0790/00 può essere utilizzato il TH2520/00 con catalisi al 20% nei casi in cui si richiede un'essiccazione leggermente più rapida.

Il TU0054/00 come tutti i prodotti acrilici antingiallenti deve essere applicato ad una temperatura minima di 18°C. A temperature più basse l'essiccazione non risulta più omogenea con perdita di elasticità ed infragilimento del film di vernice. Il TU0054/00 non deve essere applicato sopra il TU0250/00. Il TU0054/00 deve essere sovraverniciato solo con prodotti acrilico/poliuretanic (ad esempio il TZ70XX/00). Se necessita utilizzare coloranti all'acqua o diluiti con acqua occorre verificare l'adesione e l'elasticità del ciclo completo.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITÀ DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARÀ SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITÀ DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRÀ ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITÀ IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITÀ INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITÀ EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITÀ DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.