

DZ 454 PFC CEL

INVERTER WELDING MACHINE



230V~1ph | MMA 250A | TIG 250A - 600V~3ph | MMA 400A | TIG 400A

Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

GB Durable plastic handle
IT Maniglia in plastica resistente
FR Manche en plastique durable
E Cables de plástico duradero

GB Protective dust cover
IT Protezione antipolvere
FR Protection contre la poussière
E Protector antipolvo

GB Digital Display
IT Display Digitale
FR Affichage numérique
E Display Digital



GB Connector 35/50 for high-quality weld cable connections
IT Connettori 35/50 per saldature di alta qualità
FR Connecteurs 35/50 pour des connexions de câbles
E Conectores 35/50 para conexiones de cables de soldadura de alta calidad

GB Tig Mode: capable of welding with Tig Lift Mode;
Extra functions: "Hot Start", "Anti-Sticking" and "Arc Force";
Protections: equipped with temperature, voltage and current sensors for high protection;
It welds cellulosic electrodes;
Digital Display: variable amperage control with digital meter, for a simultaneous welding current display;
Weight: extremely low weight and versatility;
Generator friendly: designed to work with diesel generators and to avoid failures due to its voltage spikes;

IT Modalità Tig: in grado di saldare in modalità Tig Lift;
Funzioni extra: "Hot Start", "Anti-sticking" e "Arc Force";
Protezioni: dotate di sensori di temperatura, di tensione e di corrente, per un'elevata protezione;
Salda elettrodi cellulosici;
Display digitale: controllo amperaggio variabile con misuratore digitale, per una visualizzazione simultanea della corrente di saldatura;
Peso: estremamente leggera e versatile;
Compatibile con generatori: progettato per essere collegato ai generatori diesel e per evitare guasti dovuti ai picchi di tensione;

FR Mode Tig: capable de souder avec le mode Tig Lift;
Fonctions supplémentaires: «Hot Start», «Anti-sticking» et «Arc Force»;
Protections: équipées de capteurs de température, tension et courant pour une haute protection;
Pour soudage avec électrodes cellulosiques;
Affichage numérique: contrôle d'amperage variable avec compteur numérique, pour un affichage simultané du courant de soudage;
Poids: poids extrêmement faible et polyvalent;
Compatible avec les générateurs: conçu pour fonctionner avec des générateurs diesel et pour éviter les pannes dues à pics de tension;

E Modalidad Tig: Habilitada para la soldadura en modalidad Tig Lift;
Funciones adicionales: "Hot Start", "Anti-sticking" y "Arc Force";
Protecciones: equipada con sensores de temperatura, voltaje y corriente para una alta protección;
Suelda electrodos celulósicos;
Pantalla digital: control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura;
Peso: peso extremadamente bajo y muy versátil;
Compatibles con generadores: diseñada para trabajar con generadores diesel y para evitar fallas debido a picos de voltaje;

Control Panel - Pannello Di Controllo - Panneau De Control - Descripción De La Máquina

GB Hot Start setting indicator
IT Indicatore Hot Start
FR Indicateur Hot Start
E Indicador Hot Start

GB Arc Force setting indicator
IT Indicatore Arc Force
FR Indicateur Arc Force
E Indicador Arc Force

GB MMA / TIG LIFT selector
IT Selettore MMA / TIG LIFT
FR Sélecteur MMA / TIG LIFT
E Selector MMA / TIG LIFT



GB Digital Display
IT Display Digitale
FR Affichage numérique
E Display Digital

GB Parameter selector
IT Selettore parametri
FR Paramètre sélectionner
E Botón de selección

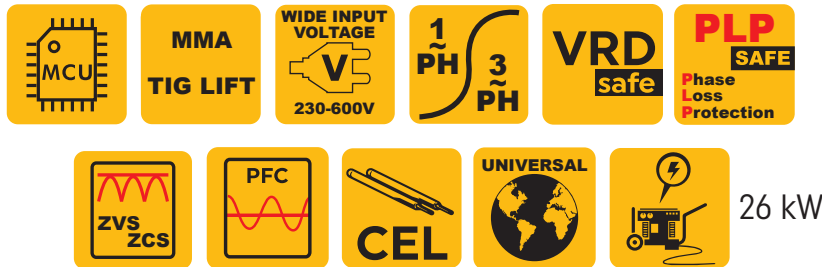
DZ 454 PFC CEL

INVERTER WELDING MACHINE



Features - Specifiche Tecniche - Caractéristiques Techniques - Características Técnicas

TECHNICAL SPECIFICATIONS													
Main Voltage (V)	230~600												
	1~230		1~400		1~600		3~230		3~400		3~600		
P_{abs} Absorbed Power (kW)	8.9 (MMA)	6.4 (TIG)	12.3 (MMA)	8.7 (TIG)	12.2 (MMA)	8.4 (TIG)	12.6 (MMA)	9.5 (TIG)	17.1 (MMA)	13.4 (TIG)	13.8 (MMA)	10.9 (TIG)	
I_{1eff} Effective Current (A)	24.5 (MMA)	18 (TIG)	20 (MMA)	14 (TIG)	18.5 (MMA)	12.5 (TIG)	20 (MMA)	15 (TIG)	16 (MMA)	12.3 (TIG)	15 (MMA)	12 (TIG)	
I_{1max} Rated Input Current (A)	39 (MMA)	28 (TIG)	31 (MMA)	22 (TIG)	29 (MMA)	20 (TIG)	32 (MMA)	24 (TIG)	25 (MMA)	19.5 (TIG)	19 (MMA)	15 (TIG)	
DUTY CYCLE Duty Cycle 40° (EN 60974-1) - X ₂ /I _{2max}	40/250 60/200 100/160		40/320 60/260 100/200				40/320 60/260 100/200		60/400 100/310				
V₀ No Load Voltage (V)	85			99			85			99			
I_{2max} Welding Current (A)	20~250		20~320				20~320		20~400				
PFC Power factor correction	0.99			0.7			0.99			0.7			



Dimensions and Weights

ASSEMBLED		
	Height	445 mm
	Width	240 mm
	Length	660 mm
	Unit Weight	33,2 kg



PRODUCT SPECIFICATIONS

	Box volume (m ³)	0.14
	Box Size (mm)	475x370x820
	Box Weight (kg)	36,8
	PCS per Masterbox	1
	PCS per Euro Pallet	6
CODE #####	Code	55030
	Bar Code	8054608790025

Accessories Optional

Earth Clamp
Cod. 88067

Electrode Holder
Cod. 88066

