

AZIENDA CON  
SISTEMA DI GESTIONE  
- UNI EN ISO 9001 -  
- UNI EN ISO 14001 -

**Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio**  
Sede Legale ed Amministrativa  
Via del Fifico, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18  
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437  
www.sayerlack.com  
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152  
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180  
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

## Scheda Tecnica

### TZ49XX/00 FINITURA POLIURETANICA TRASPARENTE RAPIDA

Annulla e sostituisce la precedente versione datata 20-06-07

DATA 06/06/12 IC/ap

**Versioni** 5-10-20-30-40-50-60-70-80-90 gloss

**Settore d'impiego** Per uso generale

**Mezzo d'impiego** Aeroграфи, pistole airless, misto aria

Catalisi e diluizione	A peso (kg)	A volume (lt)
TZ49XX/00	100	100
TH0805/00	50	50
DT1150/00	20-50	20-50

#### Caratteristiche tecniche

* Residuo solido (%):	41± 2
* Peso specifico (kg/lt):	0.970 ± 0,030
* Viscosità DIN 4 a 20°C (sec.):	60 ± 5

#### Caratteristiche generali

* Pot-life:	3 ore	
* Grammature consigliate (gr/m <sup>2</sup> ):	min 80, max 150	
* Essiccazione all'aria (100 gr/m <sup>2</sup> a 20°C):	fuori polvere	10'
	fuori impronta	30'
	accatatabile	6 ore
* Essiccazione in tunnel:	ciclo consigliato	
	appassimento	15'
	50°C	45'
	raffreddamento	15'
*Scadenza (mesi):	36	

**N.B.:** QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.  
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.

AZIENDA CON  
SISTEMA DI GESTIONE  
- UNI EN ISO 9001 -  
- UNI EN ISO 14001 -

**Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio**  
Sede Legale ed Amministrativa  
Via del Fiffò, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18  
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437  
[www.sayerlack.com](http://www.sayerlack.com)  
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152  
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180  
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

**Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA**

Il TZ49XX/00 è una finitura poliuretanic per uso generale.

Può essere applicata con tutti i tipi di pistole, dalle misto aria alle airless senza inconvenienti di alonature. Le sue principali caratteristiche sono: facilità di applicazione e buona morbidezza al tatto.

#### Catalizzatori in alternativa

- TH0775/00 al 50%: presenta una più elevata copertura.

#### **AVVERTENZE**

Dopo lunghi periodi di magazzinaggio controllare sempre la omogeneità e disperdere bene prima dell'uso ogni forma di deposito o sedimento eventualmente formatosi.

#### **Preparazione del supporto**

Con fondo poliuretanic o poliestere. Per ottenere sempre la stessa opacità è importantissimo prima di ogni applicazione agitare bene, possibilmente con una spatola, il componente A.

Quando occorre colorare leggermente la finitura utilizzare i coloranti concentrati della serie XC1900/XX.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.  
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.