

13000061 FOSFINOXAL RAL 7001

antiruggine extra ai fosfati di zinco



Prodotto nitroresistente di alta qualità e pregio usato sia nel settore edilizia che in campo industriale. Ideale per la verniciatura di infissi metallici, cancelli e altri particolari di ferro in campo edile. Nell'industria metal meccanica è usato come manodi fondo.



Data di revisione	27 febbraio 2017
Composizione	Pittura per strato di fondo, in soluzione, monocomponente, ad essiccamento chimico ossidativo, opaca, con pigmentazione attiva con il supporto (antiruggine), alchidica. Classificata secondo UNI 8681:B2. A.O.B.2.B.AB
Proprietà principali	<ul style="list-style-type: none">• ottimo potere anticorrosivo• sopravverniciabile con prodotti niro
Impieghi	Antiruggine di pregio indicata nei cicli di verniciatura sia in edilizia che in campo industriale formulata con pigmenti esenti da metalli pesanti inquinanti.
Colore	Giallo ossido; RAL 3009 Rosso ossido; RAL 7001 Grigio argento; RAL 9005 Nero profondo; RAL 6011 Verde reseda.

Caratteristiche tecniche (dati rilevati a 20°C, U.R. 65%)	Riferimento	UM	Valori
Peso specifico (picnometro)	C022	kg/l	1,420 ± 0,050
Viscosità tazza Ford n°8	C076	sec	10 ± 2
Residuo secco	C033	%	73,0 ± 2,0
Essiccazione fuori polvere		min	20
Essiccazione al tatto		min	50
Essiccazione in profondità		Ore	12
Essiccazione a forno a 60°C		min	60-80
Sovraverniciabilità		Ore	12-24

Modo d'impiego

. Condizioni ambientali e del supporto	Temperatura ambiente min + 5°C / max + 35°C U.R. < 60% Temperatura supporto min + 5°C / max + 35°C e di almeno 3°C al di sopra del punto di rugiada (dew point).
. Metodo di applicazione	Pennello, rullo, spruzzo, airless.

. Diluente	9120.0004 - 9210.0012
. Diluizione	Pennello e rullo 5-8%, a spruzzo diluire 10-15%
. Applicazione airless	Diametro ugello 0,018-0.023". Pressione ugello 120-160 bar.
. Applicazione spruzzo	Aerografo: Diametro ugello: 1,8mm Pressione ugello: 3-4Atm
. Miscelazione	Mescolare con cura il prodotto, aggiungendo lentamente il diluente sino ad ottenere la viscosità di applicazione desiderata.
. Resa teorica	7,5-8,5 m ² /l, allo spessore consigliato di 45-55 µm.

Ciclo applicativo

Su lamiera nuda possibilmente sabbiata (al grado SA 2-2,5) e comunque perfettamente pulita, sgrassata e senza ruggine.
La serie 1300 può essere sovraverniciata con:
serie 1520 Stucco Sintetico a Spatola;
serie 4210-4310-4510-4610 rispettivamente Titanloid Industriale, Nitrosintetico, Metallizzato e Martellato;
serie 8370-8310-8410 rispettivamente Tecnolux, Agrilux, Agrimac;
smalti sintetici 3410-3510-3530 rispettivamente Fisherman, Settebello, Solista.

Conservazione

In confezioni ben chiuse, in luogo fresco ed asciutto, al riparo dal gelo e da fonti di calore.

Avvertenze

Lavorare in ambienti ben ventilati ed indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuali. Lavare con diluente i pennelli ed attrezzi subito dopo l'uso, non disperdere i contenitori nell'ambiente.
Tenere lontano dalla portata dei bambini.
Per maggiori informazioni consultare la Scheda di sicurezza.

Classificazione COV - Dirett. 2004/42/CE - D.Lgs 161/2006

I/S -, massimo 500 G/L(2010).
Valore massimo C.O.V.contenuto in FOSFINOXAL RAL 7001 pronto all'uso:
490.180 g/l.

Voci di Capitolato

Applicazione di 1 mano di 13000061 FOSFINOXAL RAL 7001, Antiruggine extra ai fosfati di zinco, nella tinta desiderata dalla D.L., previa adeguata preparazione delle superfici da trattare. Compresi materiale e posa in opera, escluse eventuali rasature e/o ponteggi

Queste voci sono frutto della nostra esperienza, tuttavia hanno carattere indicativo. Per informazioni più dettagliate si prega di contattare il servizio di assistenza tecnica. Questa scheda annulla e sostituisce le edizioni precedenti.
