

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio
Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fiffò, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

Scheda Tecnica

TL0599/00

BICOMPONENTE POLIURETANICO LUCIDO PER PARQUET

Annulla e sostituisce la precedente versione datata 22/07/98

DATA 14/06/12GG/ap

Settore d'impiego

Parquet, serramenti, mobili

Mezzo d'impiego

Pennello, rullo, pistola

Catalisi

A peso (kg)

A volume (lt)

TL0599/00

100

100

TH0760/00

100

100

Caratteristiche tecniche

* Residuo solido (%): 44 ± 1

* Peso specifico (kg/lt): 0,988 ± 0,030

* Viscosità DIN 4 a 20°C (sec): 22 ± 3

dopo catalisi 17 ± 3

Preparazione del supporto

Con fondo isolante TU0325/00.

Caratteristiche generali

* Pot-life a 20°C: 4 ore

* Grammature consigliate (gr/m²): min 80-max 180

* Essiccazione all'aria (100 gr/m² a 20°C):
fuori polvere 1 ora
fuori impronta 6-8 ore
accatastabile 12 ore

* Essiccazione in tunnel: non consigliata

*Scadenza (mesi): 36

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio

Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fifico, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

Il TL0599/00 è una vernice lucida di qualità, molto elastica e nello stesso tempo dura e resistente all'abrasione. Contiene solventi lenti per permettere una facile applicazione a pennello ed a rullo senza problemi di bolle e di ripresa. Il ciclo di verniciatura migliore per parquet è il seguente:

- Applicazione del fondo TU0325/00 catalizzato al 100% con TH0760/00. Essiccazione 3 ore minimo.
- Applicazione lucido TL0599/00 catalizzato al 100% con TH0760/00 eventualmente diluito (specie in estate) con il 10-20% di DT0041/00. Dopo 8-10 ore carteggiatura.
- Applicazione ancora del TL0599/00 catalizzato e diluito allo stesso modo.
- Nel ciclo opaco, dove viene utilizzato il TL0599/00 come intermedio, è possibile catalizzare con il TH0146/00 al 100%.

TH0146/00	residuo solido (%)	25 ± 1
	peso specifico (kg/l)	0,986 ± 0,030

Dopo lunghi periodi di magazzinaggio controllare sempre la omogeneità e disperdere bene prima dell'uso ogni forma di deposito o sedimento eventualmente formatosi.

AVVERTENZE

Per un buon indurimento del prodotto la temperatura ambiente durante l'applicazione non deve essere inferiore ai 5°C. In estate per facilitare la distensione e la ripresa si può ridurre del 10-20% la percentuale di catalizzatore e diluire al 10-20% con DT0041/00.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.