

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio
Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fifico, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

Scheda Tecnica

AU0472/00 HYDROPLUS FONDO BICOMPONENTE ALL'ACQUA PER INTERNO

Annulla e sostituisce la precedente versione datata 171105

DATA 20-12-06 SL/vwg

Colori	00 trasparente		
Settore d'impiego	Parti piane, cornicette, battiscopa, perline, porte, sedie		
Mezzo d'impiego	Spruzzo: tazza, airmix, airless, elettrostatica (purché con attrezzature idonee ai prodotti all'acqua)		
Catalisi e diluizione per appl. a spruzzo		A peso (kg)	A volume (lt)
	AU0472/00	100	100
	Acqua	5÷10	5÷10
	AH1550/00	10	10
Caratteristiche tecniche			
* Residuo solido (%):	32 ± 1		
* Peso specifico (kg/lt):	1,030 ± 0,030		
* Viscosità DIN 4 a 20°C (sec):	75 ± 10		
Caratteristiche generali			
* Pot-life a 20°C:	12 ore		
* Essiccazione all'aria (100 g/m ² a 20°C):	fuori polvere	30'	
(65% umidità relativa)	fuori impronta	60'	
	riverniciabile	2 ore	
	carteggiabile	4 ore	
	accatastabile	24 ore	
* Gramature (g/m ²):	da 80 a 140 per mano		
* Resa metrica (m ² /kg):	da 7 a 12		
* Numero delle mani:	max 3		
* Scadenza (mesi):	15		

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio

Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fiffò, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

AU0472/00 è un fondo all'acqua bicomponente idoneo per la verniciatura di manufatti in legno per interno, dotato di buona trasparenza, alta copertura e buon rinvigimento, garantendo l'ingiallimento del film. Formulato su base acrilica è un prodotto antingiallente, tuttavia, non contenendo assorbitori UV, non dà alcuna protezione alla tinta o al colore naturale del legno. Per le sue buone caratteristiche generali, l'AU0472/00 può essere utilizzato per cicli a poro aperto, tuttavia è nei cicli a poro chiuso o semichiuso, ottenibili applicando due mani di prodotto da 80-140 g/m² intervallate da 2 ore, che si possono apprezzare maggiormente le sue qualità di trasparenza e di copertura.

L'utilizzo del fondo catalizzato al 10% è particolarmente indicato per legni che possono rilasciare sali o sostanze che possono modificare il colore del legno.

Carteggiatura del fondo

In condizioni di essiccazione regolari (20°C ed umidità relativa del 65%), il fondo è carteggiabile già dopo 3-4 ore. Temperature minori ed umidità relativa più elevata comportano tempi di essiccazione più lunghi. Nel caso sia desiderata una maggiore copertura, si devono attendere 4 ore prima di procedere all'applicazione della terza mano. In questo caso la carteggiatura può essere effettuata solo dopo 6-8 ore.

Quando l'essiccazione dell'AU0472/00 è completa, possono essere impiegati tutti i normali sistemi di carteggiatura sia automatici che manuali. I migliori risultati vengono comunque conseguiti utilizzando carte abrasive allo stearato o all'ossido di alluminio che permettono uno spolvero ottimale dando rese molto superiori rispetto alle normali carte. Consultare il proprio fornitore di abrasivi sul tipo di carta specifico per i prodotti all'acqua.

Essiccazione del prodotto catalizzato

L'essiccazione dei prodotti all'acqua bicomponenti deve avvenire in locali con temperatura non inferiore ai 15°C ed una umidità relativa preferibilmente non superiore all'70%. Al di fuori di questi limiti si ha un rallentamento dell'essiccazione e/o la formazione di un film di vernice con inferiore durezza e resistenza chimica. Per una buona essiccazione è consigliabile avere una circolazione forzata di aria secca inizialmente a temperatura ambiente e successivamente a 35°C.

Applicazione della finitura

Il fondo all'acqua AU0472/00 è idoneo ad essere sovraverniciato sia dalle finiture che dai fondi finitura all'acqua HYDROPLUS senza problemi.

Indicazioni generali

Per ulteriori informazioni relativamente ad ogni fase della verniciatura di mobili con prodotti all'acqua, consultare la nostra Scheda Tecnica "INDICAZIONI GENERALI D'IMPIEGO DELLE VERNICI ALL'ACQUA PER INTERNO".

Avvertenze generali

- Conservare il prodotto in locali con temperature superiori a 5°C. Teme il gelo.
- In fase applicativa, mantenere sia il prodotto che il supporto e l'ambiente ad una temperatura non inferiore a 15°C.
- I residui della verniciatura (acqua di lavaggio, acqua delle cabine, vernice esausta) devono essere smaltiti secondo le normative vigenti. Non gettare residui nelle fognature.
- Data la grande varietà di materiali usati per la fabbricazione di manufatti in legno, è sempre consigliabile, quando si passa da un sistema di verniciatura a solvente ad uno all'acqua, contattare i servizi tecnici dei propri fornitori per verificare se le apparecchiature ed i componenti vari impiegati sono ancora idonei oppure se ne esistono di più appropriati. A tal proposito si rammenta di controllare: pistole elettrostatiche, pompe, guarnizioni, siliconi, collanti, prodotti per il trattamento delle acque della cabina, materiali per l'imballaggio, stucchi, carte per la carteggiatura, ecc..

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITÀ DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARÀ SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITÀ DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRÀ ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITÀ IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITÀ INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITÀ EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITÀ DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.