

Scheda Tecnica

TZ70XX/00 FINITURA ACRILICA TRASPARENTE

DATA 04/01/18

Versioni 5, 10, 15, 25, 40, 50, 90 gloss

Settore d'impiego Parti piane e tornito

Mezzo d'impiego Velatrice e pistola

Catalisi e diluizione	A peso (kg)	
TZ70XX/00	100	
TH0790/00	10	
DT1150/00	30-50	

Caratteristiche tecniche

* Residuo solido (%):	10, 25 gloss	30 ± 1
	5,15, 40, 50 gloss	28 ± 1
	90 gloss	27 ± 1
* Peso specifico (kg/lt):	0,920 ± 0,030	
* Viscosità DIN 4 a 20°C (sec.):	48 ± 3	
	dopo catalisi	35 ± 3

Preparazione del supporto

Con fondo acrilico TU0054/00.

Caratteristiche generali

* Pot-life:	6 ore	
* Grammature consigliate (gr/m ²):	max 130	
* Essiccazione all'aria (100 gr/m ² a 20°C):	fuori polvere	15'-20'
	fuori impronta	50'-60'
	accatastabile	8 ore
* Essiccazione in tunnel (100 gr/m ²):	ciclo consigliato	
	spurgo solventi	15'
	50°C	50'
	raffreddamento	15'

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITÀ DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARÀ SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITÀ DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRÀ ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITÀ IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.

ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITÀ INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITÀ EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITÀ DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio
Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fiffò, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

*Scadenza (mesi): 24

Il TZ70XX/00 è un prodotto di assoluta trasparenza, buona copertura e morbidezza, particolarmente indicato nelle applicazioni ove sia richiesta ottima resistenza all'ingiallimento. Per esempio:

- verniciatura di legni chiari (acero, betulla, frassino, fine-line, ecc.);
- verniciatura di legni sbiancati con acqua ossigenata od altri ossidanti (per evitare i ben noti problemi di forte ingiallimento dei normali prodotti poliuretanic applicati su questo tipo di supporto);
- verniciatura di superfici bianche o pastello per proteggerle dall'ingiallimento.

Nei primi due casi prima di applicare la finitura TZ70XX/00 è necessario applicare un fondo antingiallente tipo TU0054/00. Nelle lavorazioni a poro aperto è necessario diluire molto (almeno 40-50%) per favorire la penetrazione del prodotto nei pori. Per aumentare la durezza del film, il TZ70XX/00 può essere catalizzato al 20% con TH0790/00; l'aspetto sarà più lucido di circa 5 gloss.

Dopo lunghi periodi di magazzinaggio controllare sempre la omogeneità e disperdere bene prima dell'uso ogni forma di deposito o sedimento eventualmente formatosi.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.