

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio
Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fifico, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

Scheda Tecnica

TU0218/XX FONDO-FINITURA PIGMENTATO OPACO PER ESTERNO

Annulla e sostituisce la precedente versione datata 06.12.19

DATA 10 / 03 / 2020 MT/am

Colori e versioni

13 bianco	15 gloss
BB bianco	30 gloss
41 bianco	40 gloss
66 verde abete tipo RAL 6009	20 gloss
N0 neutro pigmentabile	30 gloss

Settore d'impiego

Infissi, mobili da giardino e manufatti esposti all'esterno

Mezzo d'impiego

Pistola normale ed elettrostatica

Catalisi e diluizione

	A peso (kg)	A volume (lt)
TU0218/XX (escl. 13)	100	100
TH0720/00	40	60
DT1150/00	10 ÷ 30	15 ÷ 40
TU0218/13	100	100
TH0720/00	30	40
DT1150/00	20 ÷ 30	30 ÷ 40

Caratteristiche tecniche

* Residuo solido (%):

BB, 13, 41	78 ± 3
66	72 ± 3
N0	67 ± 3

* Peso specifico (kg/lt):

BB	1,450 ± 0,030
13	1,560 ± 0,030
41	1,480 ± 0,030
66	1,340 ± 0,030
N0	1,260 ± 0,030

* Viscosità a 20°C (sec):

TU0218/41/BB	35 ± 5 (DIN 8)
TU0218/13	46 ± 5 (DIN 8)
TU0218/N0	45 ± 5 (DIN 8)
TU0218/66	25 ± 5 (DIN 8)

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio
Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fifico, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

Caratteristiche generali

* Pot-life:	5 ore
* Grammature consigliate per mano (gr/m ²):	min 80, max 150
* Intervallo tra le mani:	min 90', max 5 ore
* Numero di mani:	max 3
* Essiccazione all'aria (100 gr/m ² a 20°C):	fuori polvere 40' fuori impronta 90' accatastabile 16 ore
* Essiccazione in tunnel	sconsigliata
* Carteggiatura:	attendere almeno 12 ore
* Sovraverniciatura:	attendere almeno 12 ore
* Resistenza alla luce:	5, scala dei grigi (100 ore esposizione luce UV apparecchio ATLAS UV-CON).
*Scadenza (mesi):	36

Il TU0218/XX è un fondo-finitura opaco espressamente studiato per i cicli in esterno. Presenta eccezionale resistenza contro intemperie, sbalzi di temperatura, raggi ultravioletti ed aggressioni chimiche. I test di durata eseguiti in Sayerlack e da istituti specializzati, hanno dimostrato che il film del TU0218/XX non si degrada e non screpola né in ambienti di alta montagna né in ambienti marini, i quali notoriamente sono i più aggressivi.

TU0218/XX può essere utilizzato come fondo finitura direttamente sull'impregnante TU0250/00. Trattandosi di un fondo-finitura, l'applicazione su superfici estese può dare luogo a leggere alonature in funzione dei parametri applicativi.

La versione N0 è un neutro e il suo utilizzo avviene solo dopo essere stato pigmentato con paste base solvente per sistema tintometrico TP2009/XX al massimo del 20% in peso. Si consiglia di impiegarlo per i toni "pieni". Per preparare colori pastello si consigliano le versioni 13 e BB, sempre pigmentate con paste TP2009/XX al massimo del 5% in peso, in quanto sono a resa colore.

Tutte le versioni da tintometro TU0218/N0, /13, /BB sono da intendersi per formule personalizzate, non è possibile utilizzare i formulari predefiniti per altri convertitori.

Ricordiamo tuttavia che l'aggiunta delle paste pigmentate, a base organica, presentano un'essiccazione più lenta, durezza inferiore e generalmente minore potere coprente rispetto a quelli a base inorganica.

Dopo lunghi periodi di immagazzinaggio controllare sempre la omogeneità e disperdere bene prima dell'uso ogni forma di deposito o sedimento eventualmente formatosi.

Preparazione del supporto

Carteggiatura accurata del grezzo e trattamento con impregnante TU0250/00.

Ciclo di applicazione

CICLO OPACO

TU0250/00	isolante
TU0218/XX	fondo
Carteggiatura	
TU0218/XX	finitura

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITÀ DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARÀ SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITÀ DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRÀ ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITÀ IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITÀ INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITÀ EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITÀ DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio
Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fiffò, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

LEGNI CONSIGLIATI

I legni più adatti per le laccature in esterno sono i legni di conifera che abbiano pochi nodi e che siano privi di resina naturale (questa è pericolosa perchè attraversa il film di vernice e ne danneggia l'aspetto estetico). Sotto questo punto di vista il legno più indicato è l'HEMLOCK seguito dall'ABETE, che in generale ha i nodi piccoli, radi e poveri di resina.

Il PINO dà dei risultati contrastanti a seconda della provenienza, del periodo in cui l'albero è stato tagliato e dell'essiccazione cui è stato sottoposto il tavolame. Per questi motivi, nemmeno con un prodotto come il TU0218/XX, che ha un potere isolante elevatissimo, si può avere la sicurezza che la resina naturale del PINO prima o poi non fuoriesca formando degli aloni di colore giallo. Si sconsiglia l'utilizzo di legni porosi quali MERANTI, IROKO, ROVERE, CASTAGNO, etc. in quanto l'aspetto estetico è insufficiente e la porosità residua del prodotto finito peggiora fortemente la resistenza all'esterno.

AVVERTENZE

L'elasticità del TU0218/XX è la massima ottenibile per prodotti del genere, ma ovviamente non è in grado di compensare esagerati movimenti del legno, dovuti ad esempio ad eccessiva umidità, cattiva stagionatura ed infiltrazione di acqua: consigliamo pertanto un controllo preventivo della stabilità dimensionale del supporto.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.