

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio
Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fifico, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

Scheda Tecnica

TL0099/XX CONVERTITORE A SOLVENTE PER TINTOMETRO

Annulla e sostituisce la precedente versione datata 29.10.12

DATA 11 / 06 / 2020 EM/rl

Colori	BB bianco, NN neutro	
Settore d'impiego	Piani, profili e mobili	
Mezzo d'impiego	Pistola normale, airless e velatrice	
Catalisi e diluizione	A peso (kg)	
	TL0099/BB	100
	TH0735/00	70
	DT0424/00	30
	TL0099/NN	100
	TH0735/00	70
	DT0424/00	30
Caratteristiche tecniche		
* Residuo solido (%):	TL0099/NN	60 ± 2
	TL0099/BB	73 ± 2
* Viscosità DIN 8 a 20°C (sec.):	TL0099/NN	20 ± 2
* Viscosità DIN 6 a 20°C (sec.):	TL0099/BB	49 ± 5
* Peso specifico (kg/l):	TL0099/NN	1,012 ± 0,030
	TL0099/BB	1.320 ± 0,050

Il TL0099/BB è un prodotto a resa per il sistema tintometrico, quindi il peso specifico può subire lievi variazioni per lotti diversi. Per una maggiore precisione e comodità dell'utilizzatore finale ogni lotto di produzione presenta il valore misurato del peso specifico in etichetta.

Il prodotto, se correttamente stoccato, non è soggetto a scadenza. Dopo lunghi periodi di magazzinaggio controllare sempre la omogeneità e disperdere bene prima dell'uso ogni forma di deposito o sedimento eventualmente formatosi.

Preparazione del supporto

Preferibilmente con fondi poliestere pigmentati che rimuovono meno rispetto ai fondi poliuretanic.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITÀ DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARÀ SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITÀ DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRÀ ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITÀ IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITÀ INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITÀ EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITÀ DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio

Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fiffò, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

Caratteristiche generali TL0099/BB

* Pot-life a 20°C:	4 ore	
* Grammature consigliate (gr/m ²):	min 80 - max 200	
* Essiccazione all'aria (100 gr/m ² a 20°C):	fuori polvere	15'-20'
	fuori impronta	60'-90'
	accatastabile	24 ore
*Scadenza (mesi):	36	

TL0099/XX è un prodotto studiato appositamente per il sistema tintometrico. La base TL0099/NN non può essere applicata tal quale ma miscelata con le paste a solvente. TP2009/XX Ricordiamo tuttavia che l'aggiunta delle paste pigmentate, a base organica, presentano un'essiccazione più lenta, durezza inferiore e generalmente minore potere coprente rispetto a quelli a base inorganica.

Caratteristiche generali TL0099/NN

* Pot-life a 20°C:	4 ore	
* Grammature consigliate (gr/m ²):	min 80 - max 200	
* Essiccazione all'aria (100 gr/m ² a 20°C):	fuori polvere	40'
	fuori impronta	2-6 ore
	accatastabile	24-36 ore
*Scadenza (mesi):	36	

Le tempistiche di essiccazione variano in funzione della percentuale e in funzione della tipologia di pasta aggiunta alla base neutra TL0099/NN

E' possibile utilizzare il catalizzatore TH0724/00 al 100 % in peso (in alternativa al TH0735/00) per accelerare ulteriormente le caratteristiche di essiccazione. In questo caso si ottengono prodotti meno coprenti.

In questo caso è possibile un differente galleggiamento dei pigmenti che potrebbe virarne il colore se comparato al catalizzatore del TH0735/00.

Modalità di utilizzo

La finitura TL0099/XX è idonea a essere addizionata delle paste TP2009/XX in un rapporto volumetrico 80/20 cc per i toni pieni che partono dal neutro e fino al massimo del 5% in volume per i colori pastello che partono dal laccato bianco, come riportato sul formulario WOOD COLOR PLUS.

Problema alterazione del colore con la luce

Anche utilizzando catalizzatori a ridotto ingiallimento, il colore bianco e in genere le tinte chiare possono subire con il tempo delle leggere alterazioni di colore tendenti al giallo. Poiché esistono apparecchiature in grado di stabilire con buona approssimazione dopo quanto tempo avviene l'alterazione di colore e l'entità della stessa, riteniamo estremamente importante che ciascuno utilizzatore, prima di iniziare una qualsiasi lavorazione con laccati, chieda una valutazione del loro grado di resistenza alla luce, al fine di stabilire se il prodotto e' sufficientemente inalterabile per le sue esigenze. I laboratori della Sayerlack sono a disposizione per fare queste valutazioni con la massima obiettività, ma ancor meglio sarebbe se l'utilizzatore si rivolgesse ad un laboratorio di controllo autonomo.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.