

AZIENDA CON  
SISTEMA DI GESTIONE  
- UNI EN ISO 9001 -  
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio  
Sede Legale ed Amministrativa  
Via del Fiffò, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18  
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437  
www.sayerlack.com  
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152  
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180  
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

## Scheda Tecnica

## AZ21XX/00 HYDROPLUS FINITURA ALL'ACQUA TRASPARENTE TIXOTROPICA PER ESTERNI

Annulla e sostituisce la precedente versione datata 21/03/16

DATA 24/05/17 AP/sl



CSEW  
00/00



CSEW  
PLUS  
00/00



### Versioni e colori

AZ2120/00	20 gloss, trasparente
AZ2120/85	20 gloss, larice
AZ2120/89	20 gloss, teak
AZ2120/95	30 gloss, noce scuro
AZ2130/00	30 gloss, trasparente
AZ2130/83	30 gloss, faggio
AZ2130/85	30 gloss, larice
AZ2130/89	30 gloss, teak
AZ2130/92	30 gloss, noce
AZ2130/93	30 gloss, noce chiaro
AZ2130/95	30 gloss, noce scuro
AZ2145/00	45 gloss, trasparente
AZ2145/85	45 gloss, larice
AZ2160/85	60 gloss, larice

Gli impregnanti della serie AM0546/XX nelle colorazioni 51, 66, 84,88, 90, 92, 93, 94, 95 sovraverniciati con la finitura all'acqua AZ21XX/89, 92, 93, 95 (spessore minimo 300 micron umidi) hanno ottenuto la prestigiosa certificazione **CATAS CQA** rilasciata da CATAS, laboratorio italiano di ricerca e prove nel settore legno.

Gli impregnanti della serie AM0546/XX nelle colorazioni 84, 88, 92, 94, sovraverniciati con la finitura all'acqua AZ21XX/89, 93, 92, 95 (spessore minimo 300 micron umidi) hanno ottenuto nientemeno che le certificazioni nazionali

**CATAS CQA PLUS** e internazionali **CATAS WKI PREMIUM** e **CATAS WKI PREMIUM PLUS** rilasciate dal CATAS e dal WKI, istituto tedesco di ricerca e sviluppo.

Tali attestati certificano l'idoneità del ciclo descritto alla normativa europea **UNI EN 927-2** e agli ulteriori requisiti previsti dal capitolato tecnico del CATAS WKI PREMIUM COATINGS SYSTEMS FOR EXTERIOR WOOD.

**N.B.:** QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.  
**ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.**

AZIENDA CON  
SISTEMA DI GESTIONE  
- UNI EN ISO 9001 -  
- UNI EN ISO 14001 -

**Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio**  
Sede Legale ed Amministrativa  
Via del Fiffo, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18  
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437  
www.sayerlack.com  
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152  
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180  
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

**Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA**

La finitura AZ21XX/XX ha inoltre superato con eccellenti risultati test estremi di durata all'esterno, in Florida certificati dall'autorevole laboratorio americano Q-Lab e il test **EVERSUMMER** in Florida e Australia certificato dal laboratorio internazionale ATLAS.

Con il test di esposizione all'esterno **EXTREME** durato più di un anno eseguito secondo la normativa europea EN 927-3, il ciclo AM0546/XX e AZ21XX/XX ha raggiunto i massimi livelli qualitativi superando ampiamente la tripla esposizione contemporanea in Ohio, Messico e Russia

<b>Settore d'impiego</b>	Infissi, serramenti e manufatti in legno esposti all'esterno	
<b>Mezzo d'impiego</b>	Spruzzo: tazza, airmix, airless ed elettrostatica (purché con attrezzature idonee ai prodotti all'acqua)	
<b>Diluizione</b>	Pronto all'uso; qualora si ritenesse necessario diluire, impiegare acqua di rete dal 5% al 10%	
<b>Caratteristiche tecniche</b>		
* Residuo solido (%):	41 ± 1	
* Peso specifico (kg/lt):	1,030 ± 0,020	
<b>Caratteristiche generali</b>		
* Essiccazione all'aria (200 micron a 20°C):	maneggiabile	4 ore
	essiccazione	8 ore
	accatastabile	24 ore
	sovraverniciabile	4 - 5 ore
* Essiccazione in tunnel (200 micron a 30°C):	essiccazione	150 - 180 min
	accatastabile	all'uscita dal forno
	sovraverniciabile	2 - 3 ore
* Grammature consigliate per mano (micron umidi)	da 150 a 300	
* Numero di mani:	max 2	
* Intervallo tra le mani:	entro 24 h senza carteggiatura	
* Resa metrica (m <sup>2</sup> /Kg):	da 2 a 4 m <sup>2</sup> /Kg in funzione del sistema applicativo	
* Scadenza (mesi):	15	

AZ21XX/00 è una finitura monocomponente all'acqua con doti di elasticità e durata che la rendono ideale nel campo della protezione del legno all'esterno. AZ21XX/00 si affianca alle serie esistenti, privilegiando le caratteristiche richieste in impieghi industriali specifici come distensione, trasparenza e resistenza all'acqua, senza la necessità di introdurre un reticolante.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.  
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.

AZIENDA CON  
SISTEMA DI GESTIONE  
- UNI EN ISO 9001 -  
- UNI EN ISO 14001 -

**Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio**  
Sede Legale ed Amministrativa  
Via del Fiffò, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18  
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437  
www.sayerlack.com  
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152  
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180  
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

**Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA**

### Principali caratteristiche tecniche

Versatilità applicativa: ottimi risultati con impianti automatici ed anche con sistemi manuali.

Protezione dalle radiazioni UV: contiene particolari filtri UV che danno un'efficace protezione contro le radiazioni ultraviolette.

Permeabilità all'acqua: questa caratteristica avvicina il nostro prodotto all'acqua al prodotto a solvente.

Assenza di fenomeni di "blocking".

Rapidità di essiccazione.

Assenza di fenomeni di autocombustione.

Assenza di fenomeni di rimozione anche sovraverniciando in tempi strettissimi.

### Preparazione del substrato

La finitura trasparente HYDROPLUS AZ21XX/00 deve essere applicata su legno precedentemente trattato con gli impregnanti all'acqua HYDROPLUS AM0546/XX o AM0549/XX. Qualora si desideri applicare una mano intermedia di fondo, si consiglia di usare per l'applicazione a spruzzo l'AM0473/00 e per l'applicazione a flow-coating l'AM0490/00.

### Sistema di applicazione

A spruzzo (a tazza, airmix, airless o elettrostatica) sia in piano che in verticale. Gli spessori da applicare sono:

1. cicli a una mano: applicare una mano da 275 - 300 micron umidi;
2. cicli a due mani: è possibile saltare la carteggiatura tra le due mani di finitura a patto che l'intervallo di tempo sia compreso nelle 24 h. Se si adotta quest'ultimo ciclo, applicare due mani da 150 micron umidi.

### Modalità applicative

Indicazioni di massima per l'applicazione dei prodotti HYDROPLUS AZ21XX/00

1. a tazza: ugello 2,2 - 2,5 mm; pressione 3 - 4 bar; diluire il prodotto almeno al 10% con acqua
2. airmix: ugello 11 - 13; pressione del materiale 80 -110 bar; pressione dell'aria 1 - 2 bar;
3. airless: ugello 11 - 13; pressione del materiale 150 - 200 bar.

L'impiego di un pre-atomizzatore e/o di un pre-riscaldatore (30-35°C) ha dato nella pratica ottimi risultati di trasparenza ed elevata costanza qualitativa.

Le apparecchiature vanno lavate subito dopo l'impiego con acqua. Nel caso in cui debbano essere asportati film secchi di vernice, impiegare l'XA4060/00, lasciandole agire per 6-12 ore, quindi risciacquare con acqua.

### Essiccazione

Deve avvenire in locali con una temperatura mai inferiore ai 15°C ed una umidità relativa non superiore all'85%. E' sempre consigliabile far avvenire l'essiccazione in ambienti con circolazione forzata di aria, preferibilmente deumidificata e leggermente calda (28 - 30°C).

AZIENDA CON  
SISTEMA DI GESTIONE  
- UNI EN ISO 9001 -  
- UNI EN ISO 14001 -

**Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio**

Sede Legale ed Amministrativa  
Via del Fiffò, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18  
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437  
www.sayerlack.com  
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152  
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180  
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

**Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA**

### Avvertenze

- Non conservare il prodotto in locali con temperature inferiori a 5°C e superiori a 35°C.
- Aggiungere una sola volta, in estate nelle giornate più calde, da un 3% a un 4% del rallentante XA4026/00 per migliorare la bagnabilità e ridurre la velocità di essiccazione.
- Se si prevede di impiegare dopo 5 - 10 giorni la vernice recuperata è consigliabile l'aggiunta, su tutto il recupero, di un 2 - 4% dell'integratore XA4017/00 per evitare problemi di addensamento del prodotto, scarsa distensione, impolmonimento.
- Necessità di avere in fase applicativa, sia per il prodotto che per il supporto e l'ambiente, una temperatura non inferiore a 15°C. Le pellicole che si formano al di sotto di tale temperatura possiedono proprietà di resistenza chimica e meccanica inferiori allo standard qualitativo comunemente ottenibile.
- I residui di verniciatura (acqua di lavaggio, acqua delle cabine, vernice esausta) devono essere smaltiti secondo le normative vigenti. Non gettare residui nelle fognature.
- Per tutte le informazioni relative alla sicurezza si consiglia di fare riferimento alla relativa scheda di sicurezza.

### **ATTENZIONE: PERICOLO DI FUORIUSCITA DI RESINA NATURALE**

Molte specie legnose, in particolare le conifere come il pino, larice, douglas e abete sono ricche di resina naturale, contenuta nei capillari e nelle sacche in prossimità dei nodi.

Eliminare tale resina con l'essiccazione del legno è impresa impossibile ed altrettanto difficile è tentare di bloccarla con le vernici. Prima o poi il calore del sole che batte sull'infisso ne provoca l'uscita. Tuttavia è solo l'aspetto estetico che ne viene danneggiato, poiché la qualità del film di vernice rimane inalterata.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.  
**ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.**