

Scheda Tecnica

TZ26XX/13

FINITURA POLIURETANICA PIGMENTATA BIANCA

DATA 27 Luglio 2020

Colore	13 bianco		
Versioni	10, 25, 35, 70, 90 gloss		
Settore d'impiego	Parti piane, profili, mobili montati		
Mezzo d'impiego	Pistola misto aria, airless, pistola a tazza		
Catalisi e diluizione		A peso (kg)	A volume (lt)
	TZ26XX/13	100	100
	TH0720/00	50	70
	DT1150/00	10-30	10-40
Caratteristiche tecniche			
* Residuo solido (%):	70 ± 2		
* Peso specifico (kg/lt):	1,390 ± 0,030		
* Viscosità DIN 4 a 20°C (sec.):	110 ± 10		
	dopo catalisi	20 ± 3	
Preparazione del supporto	Con fondo bianco poliuretano o poliester.		
Caratteristiche generali			
* Pot-life:	3 ore		
* Gramature consigliate (gr/m ²):	min 80, max 200		
* Essiccazione all'aria (100 gr/m ² a 20°C):	TH0720/00		
	fuori polvere	10'	
	fuori impronta	30'	
	accatastabile	5 - 6 ore	
* Essiccazione in tunnel (100 gr/m ²):	ciclo consigliato		
	spurgo solventi	15'	
	50°C	60'	
	raffreddamento	15'	
*Scadenza (mesi):	36		

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio
Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fifico, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

Il TZ26XX/13 è una finitura opaca bianca con caratteristiche di ottima distensione su piano ed ottimo potere coprente sugli spigoli.

Per la catalisi sono previsti due catalizzatori:

- TH0720/00: catalizzatore a ridotto ingiallimento;
- TH0712/00: catalizzatore a ridotto ingiallimento con essiccazione più rapida.

Dopo lunghi periodi di magazzinaggio controllare sempre la omogeneità e disperdere bene prima dell'uso ogni forma di deposito o sedimento eventualmente formatosi.

AVVERTENZE

In estate è necessario utilizzare un diluente rallentante tipo DT1146/00; si ottiene un aspetto più lucido.

PROBLEMA ALTERAZIONE DEL COLORE CON LA LUCE

Anche utilizzando catalizzatori a ridotto ingiallimento, il colore bianco e in genere le tinte chiare possono subire con il tempo delle leggere alterazioni di colore tendenti al giallo. Poiché esistono apparecchiature in grado di stabilire con buona approssimazione dopo quanto tempo avviene l'alterazione di colore e l'entità della stessa, riteniamo estremamente importante che ciascun utilizzatore, prima di iniziare una qualsiasi lavorazione con laccati, chieda una valutazione del loro grado di resistenza alla luce, al fine di stabilire se il prodotto è sufficientemente inalterabile per le sue esigenze. I laboratori della Sayerlack sono a disposizione per fare queste valutazioni con la massima obiettività, ma ancor meglio sarebbe se l'utilizzatore si rivolgesse ad un laboratorio.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITÀ DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARÀ SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITÀ DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRÀ ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITÀ IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITÀ INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITÀ EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITÀ DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.