

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio
Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fifico, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

Scheda Tecnica

AM0546/XX HYDROPLUS IMPREGNANTE ALL'ACQUA UNIFORMANTE PER ESTERNO COLORATO

Annulla e sostituisce la precedente versione datata 28/11/12

DATA 26/07/13 SS/am



CSEW
00/00



CSEW
00/00



Colori

- 00 trasparente
- 51 castagno
- 66 verde siepe
- 80 rovere
- 82 pino
- 84 noce brennero
- 85 larice
- 88 noce bruno
- 89 teak
- 90 mogano
- 92 noce
- 93 noce chiaro
- 94 noce medio
- 95 noce scuro

N0 neutro

Gli impregnanti della serie AM0546/XX nelle colorazioni 51, 66, 84, 88, 90, 92, 93, 94, 95 sovraverniciati con la finitura all'acqua AZ21XX/89, 92, 93, 95 (spessore minimo 300 micron umidi) hanno ottenuto la prestigiosa certificazione **CATAS CQA** rilasciata da CATAS, laboratorio italiano di ricerca e prove nel settore legno.

Gli impregnanti della serie AM0546/XX nelle colorazioni 84, 88, 92, 94, sovraverniciati con la finitura all'acqua AZ21XX/89, 92, 93, 95 (spessore minimo 300 micron umidi) hanno ottenuto nientemeno che le certificazioni nazionali **CATAS CQA PLUS** e internazionali **CATAS WKI PREMIUM** e **CATAS WKI PREMIUM PLUS** rilasciate dal CATAS e dal WKI, istituto tedesco di ricerca e sviluppo.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio
Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fiffò, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

Tali attestati certificano la conformità del ciclo descritto alla EN927-2 e agli ulteriori requisiti previsti dal capitolato tecnico del **CATAS WKI PREMIUM COATING SYSTEMS FOR EXTERIOR WOOD**.

L'impregnante AM0546/XX, sovraverniciato con la finitura AZ21XX/XX ha inoltre superato, con eccellenti risultati, test estremi di durata all'esterno in Florida certificati dall'autorevole laboratorio americano Q-lab e il test **EVERSUMMER** in Florida e Australia certificato dal laboratorio internazionale ATLAS.

Con il test di esposizione all'esterno **EXTREME** durato più di un anno eseguito secondo la normativa europea EN 927-3, il ciclo AM0546/xx e AZ21xx/xx ha raggiunto i massimi livelli qualitativi superando ampiamente la tripla esposizione contemporanea in Ohio, Messico e Russia

Settore d'impiego Infissi, serramenti e manufatti in legno esposti all'esterno

Diluizione Se necessario, diluire con acqua dal 5% al 10%

Specie legnosa Conifere, meranti, pannelli multistrato in Okumè
Adatto anche per lamellari giuntati a pettine

Mezzo d'impiego Flow-coating, immersione

Caratteristiche tecniche

* Residuo solido (%):	AM0546/00,N0	13 ± 1
	AM0546/XX	15 ± 1
* Peso specifico (kg/lt):	1,020 ± 0,030	
* Viscosità DIN 2 a 20°C (sec):	48 ± 3	

Caratteristiche generali

* Essiccazione all'aria (50 g/m ² a 20°C):	maneggiabile	60'
	essiccazione	4 ore
	accatastabile	4 ore
	carteggiabile (carta 180-220)	16 ore
	sovraverniciabile	16 ore
* Essiccazione in tunnel (50 g/m ² a 30°C):	essiccazione	60'
	accatastabile	all'uscita dal forno
	carteggiabile (carta 180-220)	4 ore
	sovraverniciabile	4 ore
* Resa metrica (m ² /kg):	12 ÷ 18	
* Scadenza (mesi):	15	

AM0546/XX è un impregnante all'acqua idoneo per la protezione del legno di conifera all'esterno. Presenta un ridotto ritorno del colore sulle teste e ridotto ingrigimento su legni teneri quali abete ed hemlock.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITÀ DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARÀ SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITÀ DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRÀ ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITÀ IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITÀ INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITÀ EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITÀ DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio

Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fiffò, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

Essendo un impregnante uniformante, tende a fare un fondo soffice e morbido; mescolare accuratamente prima dell'uso. Per la colorazione degli impregnanti sono stati impiegati ossidi di ferro trasparenti, i quali, oltre ad avere un'elevata resistenza alla luce, hanno il pregio di assorbire le radiazioni U.V., proteggendo quindi il legno dalla demolizione della lignina.

E' per tale motivo che i cicli naturali (eseguiti cioè con impregnante trasparente), sono sconsigliati in quanto, non contenendo ossidi di ferro, non proteggono sufficientemente il legno. Per modificare il tono di un colore è possibile usare fino a un 3% delle paste XA4034/72 (nero), XA4034/08 (rosso), XA4034/52 (giallo). AM0546/N0 è pigmentabile con le paste xa2006/xx fino a un massimo del 3%.

Essenze per cicli colorati

I legni più indicati sono le conifere; è possibile l'utilizzo anche su meranti e okoumè.

Non utilizzare su latifoglie; per tali essenze è consigliato l'utilizzo della serie AM0549/XX .

Non usare la paglietta per la preparazione del grezzo, in quanto residui di ferro a contatto con l'acqua provocano ossidazione dando origine alla formazione di puntini color ruggine.

Preparazione del grezzo

Pulire accuratamente la superficie del legno, il quale deve essere ben essiccato (14-16% umidità) e privo di tracce di unto, di cere o resine. I prodotti all'acqua, in seguito alla natura idrofila della cellulosa, tendono ad alzare il pelo del legno, dando origine a superfici ruvide. Risulta particolarmente importante un'accurata carteggiatura del legno, per la quale si consiglia di carteggiare con passaggi di carta abrasiva grana 120-150-180.

Consigli d'uso in flow coating

Assicurarsi che non ci siano residui di pigmenti sul fondo della latta.

L'utilizzo in flow coating degli impregnanti sollecita l'evaporazione dell'acqua, per questo motivo si consiglia di introdurre il 5% di acqua all'inizio della lavorazione. Durante la lavorazione sarà necessario reintegrare acqua in funzione della temperatura di esercizio.

L'applicazione a flow-coating a volte causa un notevole stress all'impregnante, provocando la formazione di schiuma che peggiora lo scorrimento; per abbattere la schiuma che si forma, utilizzare XA4024/00 in % da 0,05 a 0,1. Utilizzare XA4024/00 tal quale, non miscelare con acqua o solventi.

Durante la lavorazione per effetto dell'evaporazione dell'acqua, è necessario integrare acqua in funzione della temperatura ambiente.

Nel periodo estivo, se è necessario rallentare l'essiccazione per migliorare lo scorrimento, aggiungere l'additivo XA4026/00 dal 2% al 4% (da introdurre una volta sola nel prodotto fresco).

Essiccazione

L'essiccazione degli impregnanti all'acqua deve avvenire a temperatura **(ambiente, legno, prodotto)** non inferiore a 15°C ed una umidità relativa preferibilmente non superiore a 85% e non inferiore a 65%. Per l'essiccazione, degli impregnanti in tunnel, non utilizzare la ventilazione e il riscaldamento nei primi metri del tunnel, per favorire un migliore scorrimento.

Applicazione del fondo e della finitura

Gli impregnanti AM0546/XX devono essere sempre sovraverniciati con fondi e/o finiture della serie per esterno Hydroplus.

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio

Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fiffò, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

Conservabilità degli impregnanti

Una volta che la latta è stata aperta e il prodotto è stato utilizzato, l'impregnante all'acqua può imputridire a causa di attacchi ad opera di batteri, lieviti e funghi comunemente presenti nell'aria. Tale fenomeno è facilmente individuabile in quanto causa maleodorazioni, aumento della viscosità, muffa in superficie e variazioni di colore. Tale fenomeno può presentarsi anche in prodotti che permangono per lungo tempo in vasche per l'immersione o per flow-coating, soprattutto durante la stagione estiva. L'impiego di acqua di rete e una pulizia frequente dell'impianto (possibilmente con soluzioni disinfettanti) aumentano la conservabilità dei prodotti usati.

Dopo l'utilizzo dell'impregnante, per aumentare la sua conservazione in barattolo, si consiglia di aggiungere 0,1% dell'additivo XA4051/00 direttamente nel prodotto quando questo è nella sua confezione, agitare per qualche minuto e richiudere l'imballo.

Per disinfettare gli impianti impiegare una soluzione al 2% in acqua di XA4051/00. Per le modalità d'impiego vedere il bollettino tecnico del XA4051/00.

AVVERTENZE

- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Non conservare il prodotto in locali con temperature inferiori a 5°C (in quanto teme il gelo) e superiori a 35°C.
- I residui di verniciatura (acqua di lavaggio, acqua delle cabine, vernice esausta), devono essere smaltiti secondo le normative vigenti. Non gettare residui nelle fognature.
- Per tutte le informazioni relative alla sicurezza si consiglia di fare riferimento alla relativa scheda di sicurezza.
- Gli impregnanti AM0546/XX sono disponibili nelle confezioni da (6, 25, 199, 200, 970) Lt.

ATTENZIONE PERICOLO DI FUORIUSCITA DI RESINA NATURALE

Molte specie legnose, in particolare le conifere come il pino, larice, douglas e abete sono ricche di resina naturale, contenute nei capillari e nelle sacche in prossimità di nodi. Eliminare tale resina con l'essiccazione del legno è impresa impossibile ed altrettanto difficile è tentare di bloccarla con le vernici. Prima o poi il calore del sole che batte sull'infisso ne provoca l'uscita. Tuttavia è solo l'aspetto estetico che ne viene danneggiato poiché la qualità del film di vernice rimane inalterato.