



PATTEX POWER EPOXY ACCIAIO LIQUIDO MIX

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Pasta adesiva epossidico/metallica a due componenti di colore acciaio naturale.

CAMPI DI IMPIEGO

Saldatura di parti metalliche tra loro ed a vetro, ceramica, muratura, legno e alla maggior parte delle materie plastiche (escluso PE, PP e PTFE). Stuccatura di fori e fessure su superfici metalliche (es. buchi da ruggine) e ricostruzione di piccoli particolari. Ottimo potere riempitivo, elevata tenuta finale e massima resistenza alle temperature. E' sovraverniciabile.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Natura chimica	Parte A: polimercaptano, cariche. Parte B: resina epossidica, cariche, pigmenti.
Peso specifico	Parte A: 1,45 g/cm ³ circa Parte B: 1,40 g/cm ³ circa
Colore	Acciaio naturale
Rapporto di miscelazione	1:1 in peso (Parte A + B)
Tempo di miscelazione	4 minuti ca.*
Tempo di presa	2 ore*
Tempo di indurimento completo	24 ore*
Resistenza alla temperatura	Da -30° a +150°C
Resistenza alla trazione	Fino a 130 Kg/cm ²

* Valori variabili a seconda delle condizioni di temperatura, umidità e natura dei supporti.

STOCCAGGIO

Conservare in luogo fresco e asciutto, a temperature superiore a +10°C. Il prodotto, se ben conservato, è stabile per 12 mesi.

MODALITA' D'USO

Preparazione dei supporti

Eliminare ogni traccia di sporco, polvere e grassi dalle superfici di applicazione.

Applicazione

Utilizzare l'apposita siringa "Spingiprodotto" per estrarre i due componenti. Miscelare la parte A e la parte B in quantità uguali con estrema cura.

La miscela resina/indurente a temperatura ambiente deve essere utilizzata al massimo entro 4 minuti. Applicare l'adesivo su una o su entrambe le superfici da incollare (eventualmente carteggiare). Per superfici ruvide o porose è meglio stendere uno strato di adesivo su entrambe le parti. Dopo l'applicazione, unire saldamente le parti mantenendole in posizione per circa 5-10 minuti. L'incollaggio può essere maneggiato dopo 15 minuti circa. Carteggiare o lavorare con utensili almeno 24 ore dopo l'applicazione.

NOTE

Pattex Acciaio Liquido ha alta resistenza meccanica, chimica (è quindi insolubile in acqua, olio, alcool, acidi e nella maggior parte dei solventi) ed alla temperatura (fino a +150°C). Nei primi 5 minuti dall'applicazione è possibile riposizionare le parti ed il pezzo saldato può essere maneggiato dopo 15 minuti circa. Non contiene solventi ed indurendo non ritira. Per informazioni in merito alla sicurezza del prodotto si rimanda alla consultazione della Scheda di Sicurezza.