



SCHEMA TECNICA

VERNIFER ALTA TEMPERATURA

- DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Smalto a base di resine siliciche modificate per la protezione e la finitura di strutture metalliche esposte alle alte temperature. La finitura risulta satinata di colore nero o alluminio. Resiste fino a temperature di 400°C. E' a rapida essiccazione.

- CAMPI DI IMPIEGO

Vernifer alta temperatura risolve il problema della protezione e finitura di strutture metalliche ferrose quali barbecue, stufe, caldaie, supporti metallici in genere.

- CARATTERISTICHE TECNICHE

- | | |
|--------------------------------|------------------------|
| • Aspetto | semidenso |
| • Colore | vari |
| • Diluente | Diluente nitro |
| • Odore | tipico |
| • Densità a 20°C | 1,35 g/ml |
| • Essiccazione (fuori polvere) | 50 – 60 minuti |
| • Riverniciabile | Dopo 12 ore ca. |
| • Resa (spessore 30÷40 micron) | 10 m ² / lt |

- MODALITÀ D'USO

Mescolare bene prima dell'uso, applicare ad una temperatura compresa tra i +5°C e i +30°C.

E' necessario applicare due mani di prodotto, la seconda mano dopo almeno 12 ore.

Per ottenere la migliore garanzia di tenuta alle alte temperature portare il supporto trattato per 1 ora a 180÷200°C.

Prima di sottoporre il prodotto alle alte temperature, lasciare trascorrere 3-4 giorni a temperatura ambiente.

Superfici nuove

- Pulire e sgrassare con acqua e sapone
- Applicare due mani di prodotto

Superfici da riverniciare

- Pulire e sgrassare con un comune detergente
- Se presente ruggine spazzolare
- Eliminare la vernice male ancorata
- Applicare due mani di prodotto

Sistemi di applicazione

- A pennello – pronto all'uso

- CONFEZIONE

Barattolo in metallo
Contenuto 250 ml

Cod. 4898 nero

Cod. 4899 alluminio

- STOCCAGGIO

In confezione integra e conservata a temperatura ambiente e al riparo dalla luce solare diretta almeno 3 anni

- NOTE

Per informazioni sulla sicurezza del prodotto si consiglia di consultare la scheda di sicurezza.

R&D 11.02.2008

I dati contenuti in questo stampato sono frutto di ricerche tecnologiche dei nostri laboratori e vengono dati a puro titolo informativo. Escludiamo ogni responsabilità che derivi da scelta o applicazione errata del prodotto e dalla mancanza delle necessarie precauzioni, che dovranno essere verificate attentamente dall'utilizzatore. Per informazioni, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico al n° 800-016604

SEDE LEGALE:
VIA SANTENA, 1 – 10029 VILLASTELLONE (TO) ITALY
CAP. SOC. €20.010.000,00 I.V. — PARTITA IVA 05082750968
COD.FISC. 05082750968
REG.IMP.TORINO 05082750968
R.E.A. DI TORINO 1051229
DIREZIONE COORDINAMENTO EX ART.2497 C.C.
PLI (NETHERLANDS) B.V.
A wholly-owned subsidiary of PETRONAS

UFFICI E STABILIMENTO DI PRODUZIONE:
VIA ANTICA DI CASSANO, 23
20063 CERNUSCO SUL NAVIGLIO (MI) ITALY
CALL CENTER 02 92436.1
FAX 02 92436306
WWW.AREXONS.IT

Azienda con Sistema di
Gestione per la Qualità
certificato da:



LRC 0261563