

Scheda Tecnica

SZ0010/XX FINITURA NITRO OPACA

Annulla e sostituisce la precedente versione datata 12.07.12

DATA 05/06/2018 GG/rl

Colori	00 trasparente, 13 bianco, 22 nero	
Versione	10 gloss , 30 gloss (solo bianco)	
Settore d'impiego	Mobili, tornito	
Mezzo d'impiego	Pistola, velatrice, immersione	
Diluizione	Con il 30 - 40% di diluente DS1105/00	
Caratteristiche tecniche		
* Residuo solido (%):	SZ0010/00	22 ± 1
	SZ0010/13	29 ± 1
	SZ0010/22	22 ± 1
* Peso specifico (kg/lt):	SZ0010/00	0,923 ± 0,030
	SZ0010/13	0,990 ± 0,030
	SZ0010/22	0,940 ± 0,030
* Viscosità DIN 4 a 20°C (sec.):	SZ0010/00	37 ± 5
	SZ0010/13	40 ± 5
	SZ0010/22	40 ± 5

Preparazione del supporto

Con fondo nitro, fondo poliuretano o poliestere (utilizzato come finitura).

Con tinte all'acqua o a solvente (utilizzato come fondo-finitura).

Caratteristiche generali

* Gramature consigliate per mano (gr/m ²):	max 100	
* Numero di mani:	max 3	
* Intervallo tra le mani:	min 4 ore, max 6 ore	
* Essiccazione all'aria (100 gr/m ² a 20°C):	fuori polvere	5' - 10'
	fuori impronta	20' - 25'
	secco in profondità	4 ore

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO I LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio

Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fiffò, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

- | | |
|---------------------------|-------------------------------------|
| * Essiccazione in tunnel: | consigliabile aria calda a 30-40°C. |
| * Sovraverniciatura: | attendere almeno 4 ore. |
| *Scadenza (mesi): | 36 |

Dopo lunghi periodi di magazzinaggio controllare sempre la omogeneità e disperdere bene prima dell'uso ogni forma di deposito o sedimento eventualmente formatosi.

SZ0010/XX è un opaco fabbricato con nitrocellulosa di prima qualità. In tutte le applicazioni dà superfici molto uniformi, lisce al tatto, e con discreta durezza superficiale. Può essere applicato su fondo accuratamente carteggiato, ma anche direttamente sul grezzo, come può essere richiesto nella verniciatura di pomoli con il procedimento dell'immersione manuale (tuffo).

In giornate particolarmente calde o molto umide assieme al diluente DS1105/00 è opportuno aggiungere anche il 2-5% di regolatore XS0007/00 che previene i fenomeni di sbiancamento ed aiuta la dilatazione.

AVVERTENZE

Nel caso si desideri colorare leggermente l'opaco trasparente SZ0010/00 si devono utilizzare i concentrati della serie XC1900/XX.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.