

Scheda Tecnica

SZ13XX/00 FINITURA OPACA NITRO

Annulla e sostituisce la precedente versione datata 17/05/06

DATA 11/07/12 GG/ap

Versioni	5, 10, 20, 30, 40, 50, 60, 70 e 80 gloss		
Settore d'impiego	Piano, tornito e mobile montato		
Mezzo d'impiego	Spruzzo		
Catalisi e/o diluizione		A peso (kg)	A volume (lt)
	SZ13XX/00	100	100
	DS1105/00 o DT1146/00	30-40	30-40

Caratteristiche tecniche

* Residuo solido (%):	27 ± 2
* Peso specifico (kg/lt):	0,940 ± 0,030
* Viscosità DIN 4 a 20°C (sec):	50 ± 5

Preparazione del supporto

Con fondo nitro, fondo poliuretano o poliesteri.

Caratteristiche generali

* Grammature consigliate (gr/m ²):	min 60-max 150		
* Essiccazione all'aria (100 gr/m ² a 20°C):	fuori polvere	5'	
	fuori impronta	15'	
	secco in profondità	4 ore	
* Essiccazione in tunnel (100 gr/m ²):	consigliabile aria calda a 30-40°C		
* Scadenza (mesi):	36		

La serie SZ13XX/00 è composta da opachi nitro con ottimo grado di finitura come durezza e morbidezza al tatto, minima rimozione dei fondi e buona copertura.

Dopo lunghi periodi di magazzino controllare sempre la omogeneità e disperdere bene prima dell'uso ogni forma di deposito o sedimento eventualmente formatosi.

AVVERTENZE

Nelle giornate particolarmente calde o umide si consiglia di aggiungere 2-5 % di additivo regolatore XS0007/00 che previene lo sbiancamento ed aiuta la dilatazione. Per rapidizzare l'essiccazione utilizzare il DT1150/00 in sostituzione del DS1105/00.

Nel caso si desideri colorare leggermente l'opaco, devono essere utilizzati i concentrati della serie XC1900/XX.