

## Scheda Tecnica

### QUL6283/00 LIQUID LENS

Annulla e sostituisce la precedente versione datata 30.11.18

DATA 07/02/2019 SR/1

**QUL6283/00** è un veicolo epossidico bicomponente trasparente lucido, applicabile ad alti spessori, per interni. E' caratterizzato da elevata trasparenza, assenza di ritiro e limitato ingiallimento.

#### Settore d'impiego

Colata in stampi

#### Preparazione ( % in peso )

Parte A. QUL6283/00:	100
Parte B. QHL6284/00:	30

#### Caratteristiche tecniche

Pot life a 20°C	5 – 6 ore
Residuo solido ( % in peso )	100
Peso specifico ( Kg/l )	1,13
Temperatura di utilizzo	>20°C e <35°C
Scadenza ( mesi )	12

#### Caratteristiche generali

Spessore max. consigliato	20 mm
Maneggiabile dopo	72 ore ( a 20°C )
Indurimento completo	7 giorni ( a 20°C )

#### Avvertenze generali

Dopo aver aggiunto la parte B si consiglia di mescolare bene con una spatola per almeno 3 – 5 minuti allo scopo di ben omogeneizzare il prodotto.

Meglio non usare agitatori meccanici, per non inglobare eccessivamente aria.

Per migliorare ulteriormente la miscelazione evitando che rimangano residui dei singoli componenti che poi non indurirebbero si consiglia di versare lentamente in un secondo recipiente il prodotto appena mescolato e poi mescolare di nuovo bene prima dell'uso.

E' possibile accelerare l'eliminazione delle bollicine superficiali indirizzandovi sopra un getto d'aria calda, per esempio usando un comune asciugacapelli.

Per una più efficace eliminazione delle bollicine si consiglia di condurre la fase di indurimento in autoclave, sotto vuoto.

Se necessario, dopo il completo indurimento è possibile lucidare la superficie.

In alternativa la si può levigare e poi sovra verniciare con finitura trasparente acrilica o PU.

Usare stampi in materiale antiaderente quali Polietilene o Polipropilene oppure trattare preventivamente lo stampo con un prodotto distaccante.

AZIENDA CON  
SISTEMA DI GESTIONE  
- UNI EN ISO 9001 -  
- UNI EN ISO 14001 -

**Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio**

Sede Legale ed Amministrativa  
Via del Fifico, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18  
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437  
[www.sayerlack.com](http://www.sayerlack.com)  
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152  
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180  
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

**Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA**

Si consiglia di non superare lo spessore massimo indicato di 20 mm per evitare fenomeni di riscaldamento eccessivo della massa.

Per spessori maggiori conviene fare più colate in successione intervallate di almeno 48 ore.

Il riscaldamento oltre i 50 – 60°C può causare l'ingiallimento della massa catalizzata, questo sarà tanto più evidente quanto più elevata sarà stata la temperatura raggiunta.

Conservare e trasportare a temperature non inferiori a 25°C: Il prodotto tende a cristallizzare a basse temperature diventando torbido - biancastro e viscoso.

Il fenomeno è completamente reversibile, basta riscaldarlo a 50 - 70°C circa fino a quando ritorna perfettamente limpido. La resina da sola è esente da ingiallimento a caldo.

Si consiglia pertanto di controllare prima dell'uso che la parte A sia ben limpida.

E' possibile la pigmentazione, per solo uso in interni, con i coloranti serie XC1900/xx oppure XCL3779/xx, dosaggio orientativo 0,1 – 0,5% max.

Per la pigmentazione in copertura è possibile usare le paste serie TP2009/xx allo 0,5% max.

**N.B.:** QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.  
**ATTENZIONE:** SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.