



## PATTEX SL 509 SOLYPLAST ALTA TEMPERATURA

### NATURA DEL PRODOTTO

Sigillante acetico.

### DESCRIZIONE

Sigillante di silicone di qualità superiore, sistema acetoxo, con un solo elemento. Polimerizza a contatto con l'aria, mantenendo una grande elasticità, resistenza, e capacità di allungamento con il trascorrere del tempo. Non presenta variazioni di volume con temperature fino a 300 °C. Idoneo per l'applicazione nella sigillatura di qualsiasi tipo di giunti sottoposti ad alta temperatura.

### PRINCIPALI CARATTERISTICHE

- Resistente fino a 300° (250 °C in continuo)
- Alta elasticità
- Alta aderenza
- Permanentemente flessibile

### CAMPI DI APPLICAZIONE

#### EDILIZIA

- Camini
- Forni
- Canne fumarie
- Riscaldamenti

#### INDUSTRIA

- Caldaie
- Giunti delle pompe
- Giunti dei termostati
- Giunti dei carter
- Giunti della scatola di trasmissione

### SUPERFICI

Metalli, alluminio, vetro, ceramiche e vetrificati.

### CONSIGLI PER L'APPLICAZIONE

Le superfici da sigillare non devono presentare polveri, grassi e umidità. Tagliare il beccuccio secondo la misura dello spessore del cordolo che si vuole ottenere. Al termine dell'operazione di sigillatura, si consiglia di coprire la cartuccia con una lamina di plastica per evitare la polimerizzazione e permettere la conservazione del prodotto.

Se fosse necessario, lisciare lo stucco con acqua e sapone prima che si formi la pellicola. Pulire gli utensili con acqua e sapone prima di polimerizzare.

### DATI TECNICI

#### CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO PRIMA DELLA POLIMERIZZAZIONE

Natura chimica	Caucciù di silicone
Aspetto	Pastoso tissotropico
Densità	Norma ISO 2811-1, circa. 1.04 g/cm (nero)/circa. 1.25 g/cm (Rosso)
Slittamento	Circa 0 mm (ISO 7390)
Tempo pelle	Ca. 10-15 minuti (in funzione di temperatura e umidità relativa)
Tempo di polimerizzazione	2-3 mm/24 h (23°C, 50% H.R.)

#### CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO POLIMERIZZATO

Odore	Inodore
Durezza Shore A	Ca. 25 (DIN 5305)
Modulo	Circa 0,55 N/mm (Rosso, ISO 8339-A 50%) e Circa 0,55 N/mm (Nero, ISO 8339-A, 100%)
Allungamento a rottura (ISO 8339-A)	Circa 80% (Rosso, ISO 8339-A) e Circa 300% (Nero, ISO 8339-A)
Recupero elastico	> 80% (ISO 7389, est. 100%)
Resistenza termica	Da 50°C a +250°C (con spunti di +300°C)

#### RESISTENZA A

Acido solforico (10%)	Eccellente
Ammoniaca (50%)	Buono
Soda caustica (20%)	Regolare
Ossigeno	Eccellente
Ozono	Eccellente
Acqua	Eccellente

**SCHEDA TECNICA**  
**(Milano, Dicembre 2012)**



Henkel Italia S.p.A.  
Via Amoretti, 78  
20157 Milano  
www.henkel.it o www.portalehenkel.it  
info.adesivi@henkel.com

#### **FORMATO**

Cartucce da 300 ml e tubo da 70 ml.

#### **MAGAZZINAGGIO**

Pattex SL 509 deve essere conservato in luogo fresco e asciutto a temperature comprese tra +5°C e 25°C. Se ben conservato, il prodotto è stabile per 24 mesi.

#### **NOTE**

Per informazioni in merito alla sicurezza del prodotto si rimanda alla consultazione della Scheda di Sicurezza, dove prevista, e delle indicazioni riportate in etichetta.

Per ulteriori informazioni visitare i siti:

[www.henkel.it](http://www.henkel.it)

[www.portalehenkel.it](http://www.portalehenkel.it)