

Scheda Tecnica

DT1150/00 DILUENTE REGOLATORE DI VISCOSITA'

Annulla e sostituisce la precedente versione datata 031104

DATA 17-05-06 LS/sd

Caratteristiche tecniche

* Peso specifico (kg/lit):	0,850 ± 0,030
* Punto di infiammabilità:	-5°C
* Rapidità di essiccazione (valore max=100; min=0):	75
* Idoneità per diluire:	vernici poliuretaniche si
	vernici alla nitrocellulosa si
	vernici poliesteri no
	vernici a catalizzatore acido no
	vernici sintetiche no
	coloranti a solvente solo per XM7100/XX

Il prodotto, se correttamente stoccato, non è soggetto a scadenza.

Caratteristiche generali

Il DT1150/00 è un diluente fabbricato con materie prime di ottima qualità, ben calibrato nei suoi componenti così da avere una regolare curva di evaporazione. Dopo il DT0004/00 è il diluente che abbassa in maggior misura la viscosità delle vernici poliuretaniche, allungandone contemporaneamente il pot-life. Come velocità di evaporazione è abbastanza rapido, ma in pratica non influisce sui tempi di essiccazione delle vernici.

Il DT1150/00 ha un impiego abbastanza universale, può diluire tanto i fondi quanto le finiture poliuretaniche per tutto l'arco dell'anno ad eccezione dei mesi più caldi nei quali, salvo casi specifici, è preferibile utilizzare il DT1146/00. Può diluire anche vernici alla nitrocellulosa solo nei casi in cui si desidera accelerarne l'essiccazione, altrimenti è preferibile utilizzare il tipo DS1105/00.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITÀ DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO I LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARÀ SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITÀ DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRÀ ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITÀ IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITÀ INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITÀ EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITÀ DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.