

Scheda Tecnica

DT1150/00 DILUENTE REGOLATORE DI VISCOSITA'

Annula e sostituisce la precedente versione datata 031104

DATA 17-05-06 LS/sd

Caratteristiche tecniche

* Peso specifico (kg/lit):	0,850 ± 0,030	
* Punto di infiammabilità:	-5°C	
* Rapidità di essiccazione (valore max=100; min=0):	75	
* Idoneità per diluire:		
	vernici poliuretaniche	si
	vernici alla nitrocellulosa	si
	vernici poliesteri	no
	vernici a catalizzatore acido	no
	vernici sintetiche	no
	coloranti a solvente	solo per XM7100/XX

Il prodotto, se correttamente stoccato, non è soggetto a scadenza.

Caratteristiche generali

Il DT1150/00 è un diluente fabbricato con materie prime di ottima qualità, ben calibrato nei suoi componenti così da avere una regolare curva di evaporazione. Dopo il DT0004/00 e' il diluente che abbassa in maggior misura la viscosità delle vernici poliuretaniche, allungandone contemporaneamente il pot-life. Come velocità di evaporazione è abbastanza rapido, ma in pratica non influisce sui tempi di essiccazione delle vernici.

Il DT1150/00 ha un impiego abbastanza universale, può diluire tanto i fondi quanto le finiture poliuretaniche per tutto l'arco dell'anno ad eccezione dei mesi più caldi nei quali, salvo casi specifici, è preferibile utilizzare il DT1146/00. Può diluire anche vernici alla nitrocellulosa solo nei casi in cui si desidera accelerarne l'essiccazione, altrimenti è preferibile utilizzare il tipo DS1105/00.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO I LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.