

Scheda Tecnica

SU0220/XX**FONDO TURAPORI CARTEGGIABILE PIGMENTATO BIANCO**

Annulla e sostituisce la precedente versione datata 17/05/06

DATA 09/07/12GG/ap

Colore	41 bianco		
Settore d'impiego	Mobili, tornito		
Mezzo d'impiego	Pistola		
Diluizione	Con il 20-40% di diluente DS1105/00		
Caratteristiche tecniche			
* Residuo solido (%):	51 ± 1		
* Peso specifico (kg/lt):	1,160 ± 0,030		
* Viscosità DIN 8 a 20°C (sec.)	:50 ± 5		
Caratteristiche generali:			
* Gramature consigliate per mano (gr/m ²):	max 170		
* Numero di mani:	max 3		
* Intervallo tra le mani:	min 60', max 3 ore		
* Essiccazione all'aria (100 gr/m ² a 20°C):	fuori polvere	10'	
	fuori impronta	70-80'	
	secco in profondità	8 ore	
* Essiccazione in tunnel:	ciclo consigliato		
	20' temp. ambiente		
	80' a 50°C		
	20' raffreddamento		
* Carteggiatura:	attendere almeno 12 ore		
* Sovraverniciatura:	attendere almeno 12 ore		
*Scadenza (mesi):	36		

E' un fondo ad alto contenuto di nitrocellulosa di prima qualità e dunque, rapido di essiccazione e facile da carteggiare. In giornate particolarmente calde o molto umide assieme al diluente DS1105/00 è opportuno aggiungere anche il 2 - 5% di regolatore XS0007/00 che aiuta la dilatazione.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDA TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.

ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio

Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fiffio, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

Dopo lunghi periodi di magazzinaggio controllare sempre la omogeneità e disperdere bene prima dell'uso ogni forma di deposito o sedimento eventualmente formatosi.

Preparazione del supporto

Accurata carteggiatura del grezzo e pulizia.

AVVERTENZE

Le finiture che possono essere applicate sul fondo SU0220/41 sono soltanto quelle a base di nitrocellulosa, ad esempio SZ0010/XX, SZ4000/XX, SL0230/XX. Da escludere le finiture poliuretaniche od ureiche.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.