

AZIENDA CON  
SISTEMA DI GESTIONE  
- UNI EN ISO 9001 -  
- UNI EN ISO 14001 -

**Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio**  
Sede Legale ed Amministrativa  
Via del Fifico, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18  
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437  
www.sayerlack.com  
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152  
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180  
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

## Scheda Tecnica

## TZ99XX/XX CONVERTITORE A SOLVENTE PER TINTOMETRO

Annulla e sostituisce la precedente versione datata 01.09.2020

DATA 08 / 01 / 2021 BB/sl

<b>Colori</b>	BB bianco; NN neutro	
<b>Versioni</b>	05, 10, 25, 35, 50, 60, 85 gloss	
<b>Settore d'impiego</b>	Piani, profili e mobili	
<b>Mezzo d'impiego</b>	Spruzzo misto aria ed airless	
<b>Catalisi e diluizione</b>	A peso (kg)	
	TZ99XX/XX	100
	TH0720/00	50
	DT1150/00	20÷30
<b>Caratteristiche tecniche</b>		
* Residuo solido (%):	TZ99XX/BB	65 ± 2
	TZ99XX/NN	46 ± 1
* Viscosità DIN 6 a 20°C (sec.):	TZ99XX/BB	35 ± 5
* Viscosità Brookfield a 20°C (sonda3, 20 rpm)	TZ99XX/NN	2350 ± 100
	TZ9985/NN	2000 ± 100
* Peso specifico (kg/lt):	TZ9985/BB	1,250 ± 0,030
	TZ9905/BB	1,350 ± 0,030
	TZ9960/BB	1,290 ± 0,030
	TZ99XX/BB	1,310 ± 0,030
	TZ99XX/NN	0,990 ± 0,030
	TZ9985/NN	0.970 ± 0,030
<b>Preparazione del supporto</b>		
Con fondi poliuretanic o oppure poliesteri bianchi.		
<b>Caratteristiche generali</b>		
* Pot-life:	TZ99XX/BB	4 ore
	TZ99XX/NN	3 ore
* Grammature consigliate (gr/m <sup>2</sup> ):	min. 80, max 150	
* Essiccazione all'aria (100 gr/m <sup>2</sup> a 20°C):	fuori polvere	5÷10'
	fuori impronta	30÷40'
* Scadenza (mesi):	36	

**N.B.:** QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.  
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.

AZIENDA CON  
SISTEMA DI GESTIONE  
- UNI EN ISO 9001 -  
- UNI EN ISO 14001 -

**Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio**  
Sede Legale ed Amministrativa  
Via del Fifico, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18  
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437  
www.sayerlack.com  
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152  
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180  
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

**Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA**

Dopo lunghi periodi di magazzinaggio controllare sempre la omogeneità e disperdere bene prima dell'uso ogni forma di deposito o sedimento eventualmente formatosi.

TZ99XX/BB-NN e' un prodotto studiato appositamente per il sistema tintometrico. La base TZ99XX/NN non può essere applicata tal quale ma miscelata con le paste a solvente TP 2009/XX.

Ricordiamo tuttavia che l'aggiunta delle paste pigmentate a base organica presenta un'essiccazione più lenta, durezza inferiore e generalmente minore potere coprente rispetto alle paste pigmentate a base inorganica. Inoltre l'aggiunta delle paste pigmentate TP2009/XX comporta inevitabilmente un innalzamento di gloss, variabile in base alla quantità e al tipo di paste utilizzate: si consiglia pertanto di verificare sempre se si è ottenuto il glossaggio desiderato.

#### **Modalità' di utilizzo**

La finitura TZ99XX/BB-NN è idonea ad essere addizionata delle paste TP2009/XX in un rapporto volumetrico 80/20cc per i toni pieni che partono dal neutro e fino al massimo del 5% in volume per i colori pastello che partono dal laccato bianco, come riportato sul formulario WOOD COLOR PLUS.

#### **Catalisi alternativa**

Il TH0755/00 può essere usato al posto del TH0720/00 nei toni pieni (a partire dalla base TZ99XX/NN) per una rapidità maggiore di essiccazione e per una minor variazione di glossaggio con l'aggiunta delle paste TP2009/XX.

#### **PROBLEMA ALTERAZIONE DEL COLORE CON LA LUCE**

Anche utilizzando catalizzatori a ridotto ingiallimento, il bianco può subire nel tempo delle leggere alterazioni di colore.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.  
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.