

Per cerniere angolari e supporto forbice ($\varnothing 34 \times 20$) su telaio



Descrizione

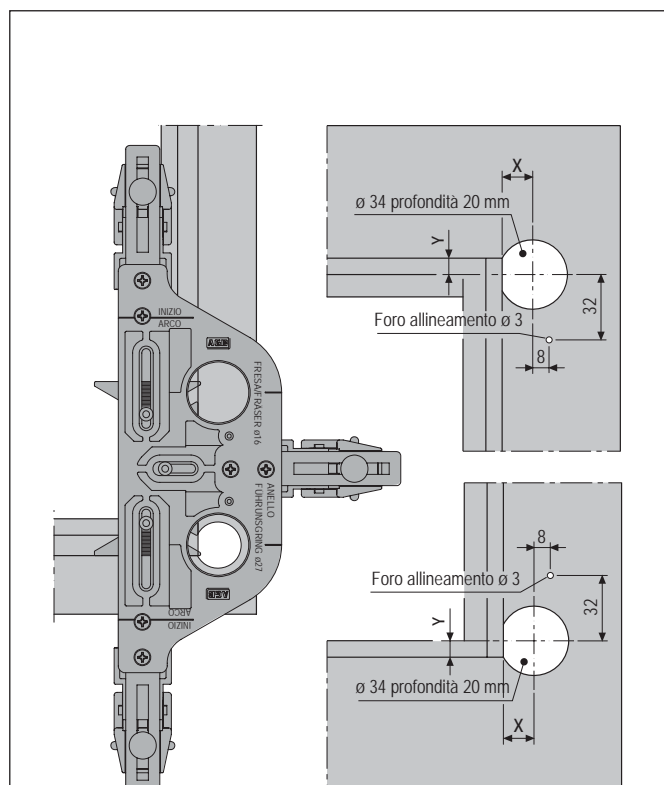
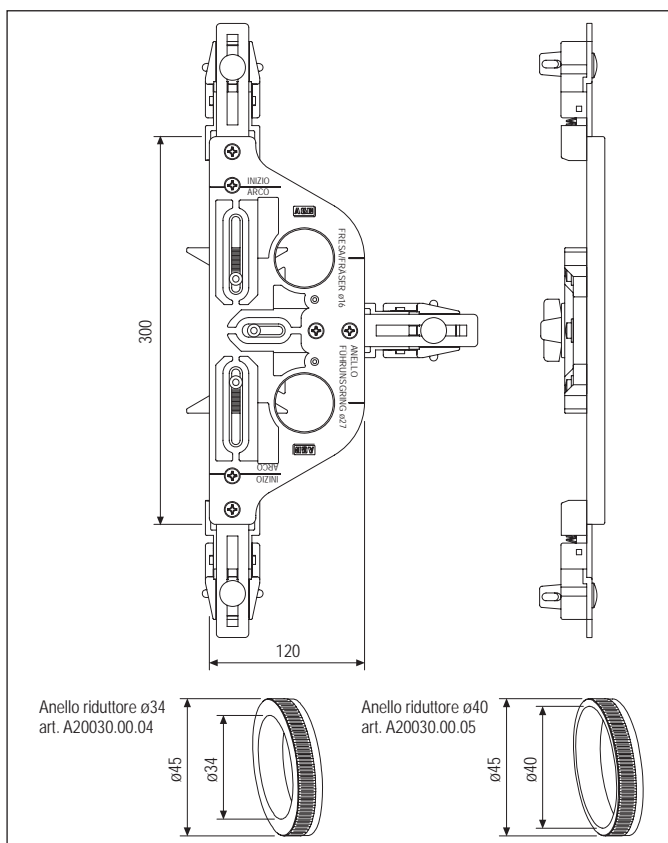
Dima registrabile ambidestra in materiale plastico, per la fresata di alloggiamento, sul montante lato cerniere del telaio, del supporto forbice e della cerniera angolare inferiore diametro 34 mm, dei sistemi anta ribalta aria 4 con battuta max 16 mm e dei sistemi aria 11 e 12 mm.

Utilizzo

La dima è fornita con 3 morsetti a molla che devono essere regolati secondo lo spessore dei traversi e del montante. E' necessario

stabilire la posizione di foratura, adattando le battute mobili inferiori, secondo lo schema sotto riportato che indica i valori delle assi X e Y variabili secondo le dimensioni del battuta e la tipologia costruttiva. Il posizionamento della dima sul telaio avviene per pressione. La foratura può essere eseguita in 3 diversi modi:

- 1) con pantografo attrezzato con un anello guida da 27 mm e una fresa da 16 mm.
- 2) con pantografo attrezzato con un anello guida da 40 mm e una fresa da 34 mm. In questo caso si devono applicare alla dima, 2 anelli riduttori art. A20030.00.05.
- 3) con trapano attrezzato con una punta a tazza da 34 mm. In questo caso si devono applicare alla dima 2 anelli riduttori art. A20030.00.04.

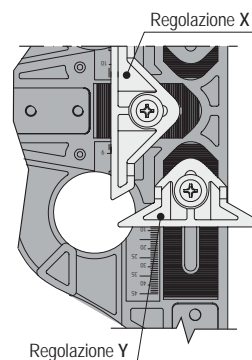


REGOLAZIONE DIMA PER CERNIERA NORMALE

Tipologia	Battuta	Reg.X	Reg. Y
Aria 4	15	15	8
	16	16	8
Aria 11	18	11	9
	19	12	9
	20	13	9
Aria 12	18	10	9
	19	11	9
	20	12	9

REGOLAZIONE DIMA PER CERNIERA CON TRAVERSO IN ALLUMINIO

Tipologia	Battuta	Reg.X	Reg. Y	Altezza soglia
Aria 4	15	15	26	12-14 mm
	16	16	26	12-14 mm
	18	11	21	14 mm
Aria 11	19	12	21	14 mm
	20	13	21	14 mm
	18	10	21	14 mm
Aria 12	19	11	21	14 mm
	20	12	21	14 mm
	18	11	27	12 mm
Aria 11	19	12	27	12 mm
	20	13	27	12 mm
	18	10	27	12 mm
Aria 12	19	11	27	12 mm
	20	12	27	12 mm



Specifiche d'ordine

Articolo

A20030.00.03