

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio
Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fiffò, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

Scheda Tecnica

TU0213/13

FONDO POLIURETANICO PIGMENTATO BIANCO

Annula e sostituisce la precedente versione datata 17/05/06

DATA 10/07/08 MAG/ac

Settore d'impiego

Tornito (cornici e sedie), medium density, parti piane

Mezzo d'impiego

Velatrice e pistola

Catalisi e diluizione

A peso (kg)

TU0213/13	100
TH0713/00	40
DT1150/00	20÷30

Caratteristiche tecniche

* Residuo solido (%):	69 ± 2
* Peso specifico (kg/l):	1,450 ± 0,030
* Viscosità DIN 8 a 20°C (sec):	19 ± 1
	18 ± 2 dopo catalisi (DIN 4 a 20°C)

Preparazione del supporto

Accurata carteggiatura e pulizia del grezzo.

Caratteristiche generali

* Pot-life:	3 ore
* Grammature consigliate per mano (gr/m ²):	min. 100, max 200
* Intervallo tra le mani:	min. 50', max 5 ore
* Numero di mani:	max 3
* Essiccazione all'aria (100 gr/m ² a 20°C):	fuori polvere 10'
	fuori impronta 35'
	accatastabile 8 ore
* Essiccazione in tunnel (100 gr/m ²) :	ciclo consigliato
	aria ventilata 15'
	50°C 60'
	aria ventilata 15'
* Carteggiatura:	dopo un minimo di 12 ore

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio
Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fiffò, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

* Sovraverniciatura: attendere almeno 12 ore. Applicare laccati poliuretani o nitrocellulosici.

Il TU0213/13 è un fondo dotato di ottima essiccazione, ottima carteggiabilità manuale ed a macchina e buona bagnabilità del poro. La sua particolare composizione consente di ottenere una buona copertura con garanzie di massima elasticità. L'applicazione può essere effettuata a spruzzo ed a velatrice. In alternativa al TH0713/00 può essere utilizzato, solo per applicazioni con pistole puntate e per profili e per un massimo di due mani, il TH0793/00 catalizzando al 40% in peso.

Il prodotto, se correttamente stoccato, non è soggetto a scadenza. Dopo lunghi periodi di immagazzinaggio controllare sempre la omogeneità e disperdere bene prima dell'uso ogni forma di deposito o sedimento eventualmente formatosi.

Avvertenze

L'elasticità del TU0213/13 è elevata ma ovviamente non è in grado di compensare esagerati movimenti del supporto. Tali condizioni possono verificarsi con multistrato ricavato da legni teneri, da medium density a grosso spessore, tamburati a nido d'ape; il cliente dovrà effettuare una prova preventiva per controllare che il supporto non provochi fessurazioni. Raccomandiamo inoltre di non superare le grammature consigliate e di non sostituire mai il catalizzatore indicato.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.