

Scheda Tecnica

TZ66XX/00 BICOMPONENTE POLIURETANICO SATINATO PER PARQUET

Annulla e sostituisce la precedente versione datata 20-12-18

DATA 16 September 2019

Versioni	20, 40 e 70 gloss		
Settore d'impiego	Parquet, mobili		
Mezzo d'impiego	Pennello, rullo, pistola		
Catalisi		A peso (kg)	A volume (lt)
	TZ66XX/00	100	100
	TH0146/00	100	100
Caratteristiche tecniche			
* Residuo solido (%):	20, 40 gloss	35 ± 1	
	70 gloss	37 ± 1	
* Peso specifico (kg/lt):	20, 40 gloss	0,980 ± 0,030	
	70 gloss	0,975 ± 0,030	
* Viscosita' DIN 4 a 20°C (sec):	20, 40, 70 gloss	20 ± 2	
Preparazione del supporto			
Con fondo isolante TU0325/00.			
Caratteristiche generali			
* Pot-life:	6 ore		
* Grammature consigliate (gr/m²):	min 80, max 150		
* Essiccazione all'aria (100 gr/m² a 20°C):	fuori polvere	1 ora	
	fuori impronta	4-6 ore	
	accatastabile	8 ore	
* Essiccazione in tunnel:	non consigliata		
*Scadenza (mesi):	36		

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. – con unico socio

Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fifico, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.sayerlack.com
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

E' una vernice di qualità disponibile nelle versioni opaca (20 e 40 gloss) e semilucida (70 gloss), molto elastica e nello stesso tempo dura e resistente al graffio. Contiene solventi lenti per permettere una facile applicazione a pennello ed a rullo senza problemi di bolle, di striature e di "ripresa". Anche su grosse superfici si otterrà sempre una verniciatura compatta, molto uniforme nell'opacità e soprattutto molto resistente all'usura.

I cicli consigliati sono 2.

1. Dopo stuccatura, applicazione del fondo TU0325/00 catalizzato al 100% con TH0146/00. A distanza di almeno due ore, applicazione della vernice TZ66XX/00 catalizzata al 100% con TH0146/00. Dopo 10-12 ore effettuare la carteggiatura. Applicazione della vernice TZ66XX/00 catalizzata al 100% con TH0146/00.
2. Dopo stuccatura, applicazione del fondo TU0325/00 catalizzato al 100% con TH0146/00. A distanza di almeno quattro ore, carteggiare ed applicare due mani di TZ66XX/00 catalizzata al 100% con TH0146/00, intervallata da almeno quattro ore.

Dopo lunghi periodi di magazzinaggio controllare sempre la omogeneità e disperdere bene prima dell'uso ogni forma di deposito o sedimento eventualmente formatosi.

AVVERTENZE

Per un buon indurimento del prodotto la temperatura ambiente durante l'applicazione non deve essere inferiore ai 5°C. Per facilitare la distensione e la ripresa si può ridurre del 10-20% la percentuale di catalizzatore e diluire al 10-25% con DTL3259/00.

Nelle applicazioni a spruzzo per rapidizzare l'essiccazione si consiglia di utilizzare il catalizzatore TH0780/00 all'80 % allo scopo di conseguire una essiccazione più rapida.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.