



AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. - con unico socio
Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fiffro, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.lineablavernici.it
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

Scheda Tecnica

HM30X1/00

VERNICE DI FINITURA ALL'ACQUA PER MOBILI

Annula e sostituisce la precedente versione datata 07.10.98

DATA 19-04-07 SL/vvg

Colore:

bianco

Versione:

HM3061/00 satinata a 50 gloss

Settore d'impiego

Manufatti in legno per arredo interno: antine, battiscopa, sedie, porte, mobili, perline, parti piane, MDF, ecc.

Applicazione

Spruzzo e pennello

Diluizione

Pronto all'uso; solo se necessario, diluire dal 5% al 10% con acqua di rete per migliorare la distensione nell'applicazione a pennello in giornate molto calde.

Caratteristiche tecniche

* Residuo solido (%):	40 ± 2
* Peso specifico (kg/lt):	1,150 ± 0,030
* Viscosità DIN 4 a 20°C (sec):	150 ± 10
* Essiccazione all'aria (80-100 g/m ² a 20°C):	fuori polvere 30' fuori impronta 90' accatastabile 24 ore
* Resa metrica (m ² /lt):	10-11
* Numero delle mani:	una

Caratteristiche generali

HM30X1/00 è una vernice all'acqua bianca indicata per il trattamento di manufatti in legno per l'arredo interno, che può essere utilizzata:

- come finitura, date le sue eccezionali doti di durezza superficiale, se applicata sul fondo Linea Blu HU3051/00;
- come ripristino, per superfici già precedentemente trattate che abbiano ormai perso uniformità o che nel tempo si siano graffiate e/o macchiate (si sconsiglia la sovrapplicazione di prodotti a solvente).

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.



AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
- UNI EN ISO 9001 -
- UNI EN ISO 14001 -

Sherwin-Williams Italy S.r.l. - con unico socio
Sede Legale ed Amministrativa
Via del Fiffro, 12 - 40065 Pianoro (BO) - Italia - C.P. 18
tel. +39 051 770 511 - fax +39 051 777 437
www.lineablavernici.it
Cod. Fisc. e Reg. Impr. Bo 08866930152
P. IVA: IT 00494251200 - R.E.A. n. 313180
Cap. Soc. Euro 2.626.182 I.V. - Codice Mecc. Bo 014531

Società soggetta a direzione e coordinamento di The Sherwin-Williams Company, USA

Istruzioni per l'uso

- Preparazione del supporto

Carteggiare il manufatto, precedentemente trattato con una o due mani di fondo HU3051/00 (o asportare la parte più superficiale della vernice ormai danneggiata dal tempo), prima con carta abrasiva grana 280-320, poi ripassare con grana 400, possibilmente seguendo il profilo stesso delle parti da riverniciare, onde evitare che i segni della carteggiatura risultino visibili ad essiccazione avvenuta.

Ripulire bene il supporto da sporco, polvere e residui di carteggiatura.

- Applicazione HM30X1/00

Applicare una mano di HM30X1/00 avendo cura di distribuirla in modo omogeneo. Il prodotto è caratterizzato da buona verticalità ma è comunque consigliabile non caricare eccessivamente le superfici inclinate per evitare antiestetiche colature.

- Essiccazione

L'essiccazione dei prodotti all'acqua deve avvenire in locali con una temperatura mai inferiore a 15°C ed una umidità relativa preferibilmente non superiore al 85%. Al di fuori di questi limiti si ha un rallentamento dell'essiccazione. E' sempre consigliabile far avvenire l'essiccazione in ambienti con circolazione forzata di aria, preferibilmente deumidificata e leggermente calda (28-30°C).

Nel caso in cui i cicli vengano eseguiti all'aperto, evitare l'applicazione in giornate particolarmente umide (es. di nebbia) e/o fredde (meno di 5-10°C).

Avvertenze

- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso
- Conservare il prodotto in locali con temperature superiori a 5°C in quanto teme il gelo
- L'essiccazione dei prodotti all'acqua deve avvenire in locali con una temperatura superiore a 10°C
- Per la pulizia dei manufatti verniciati con l'HM30X1/00 utilizzare detergenti neutri
- Evitare l'uso di alcol o detergenti a base ammoniacale
- Utilizzare il prodotto in ambienti areati
- I residui di verniciatura devono essere smaltiti secondo le normative vigenti. Non gettare residui nelle fognature.

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITA' DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO I LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDE TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARA' SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITA' DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRA' ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITA' IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITA' INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITA' EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITA' DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.