

Scheda Tecnica

AU0406/13 HYDROPLUS FONDO BIANCO A SPRUZZO MONOCOMPONENTE PER MDF

Annulla e sostituisce la precedente versione(ex AUV2006/13) datata 13-01-11 DATA 23/05/12 AD/ap

PRODOTTO SPERIMENTALE

Colore	13 bianco
Settore d'impiego	Parti piane, cornici, battiscopa, porte
Mezzo d'impiego	Spruzzo: tazza, airmix, airless
Diluizione	Massimo 5 % con acqua

Caratteristiche tecniche

* Residuo solido (%):	58 ± 1
* Peso specifico (kg/l):	1.393± 0,030
* Viscosità DIN 4 - 20°C (sec.):	70± 5

Caratteristiche generali

* Gramature consigliate per mano (g/m ²):	da 80 a 200 per mano
* Numero delle mani:	max 3
* Scadenza (mesi):	12

AU0406/13 è un fondo monocomponente applicabile a spruzzo direttamente su supporti in MDF o masonite. Dotato di un elevato contenuto di pigmento e di un alto residuo solido, permette di ottenere un ottimo riempimento del supporto conferendo uniformità di colore anche a gramature di 100 - 150 g/m² grazie alla sua ottima bagnabilità.

Avvertenze generali

- In fase applicativa, mantenere sia il prodotto che il supporto e l'ambiente ad una temperatura non inferiore a 15°C.
- I residui della verniciatura (acqua di lavaggio, acqua delle cabine, vernice esausta) devono essere smaltiti secondo le normative vigenti. Non gettare residui nelle fognature.
- Data la grande varietà di materiali usati per la fabbricazione di manufatti in legno, è sempre consigliabile, quando si passa da un sistema di verniciatura a solvente ad uno all'acqua, contattare i servizi tecnici dei propri fornitori per verificare se le apparecchiature ed i componenti vari impiegati sono ancora idonei oppure se ne esistono di più appropriati. A tal proposito si rammenta di controllare: pistole elettrostatiche, pompe, guarnizioni, siliconi, collanti, prodotti per il trattamento delle acque della cabina, materiali per l'imballaggio, stucchi, carte per la carteggiatura, ecc..

N.B.: QUANTO I DATI E LE INFORMAZIONI RIPORTANO NELLA PRESENTE DOCUMENTAZIONE TECNICA CORRISPONDE ALLA NOSTRA ESPERIENZA. ASSICURIAMO MASSIMA GARANZIA SULLA CONTINUITÀ DELLE CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE DEI NOSTRI PRODOTTI ENTRO LIMITI DI TOLLERANZA ESPRESSI DALLE SCHEDA TECNICHE. IL RISULTATO FINALE SARÀ SOTTO LA COMPLETA RESPONSABILITÀ DELL'UTILIZZATORE CHE DOVRÀ ASSICURARSI CHE IL PRODOTTO CORRISPONDA ALLE PROPRIE NECESSITÀ IN RELAZIONE AGLI STRUMENTI APPLICATIVI, AI SUPPORTI UTILIZZATI ED ALLE CONDIZIONI AMBIENTALI DI APPLICAZIONE.
ATTENZIONE: SU ALCUNI PRODOTTI PIGMENTATI E/O TIXOTROPICI POSSONO VERIFICARSI DIFFERENZE TRA VISCOSITÀ INDICATA DAL COLLAUDO E VISCOSITÀ EFFETTIVA. LE DIFFERENZE SULLA VISCOSITÀ DICHIARATA DEVONO CONSIDERARSI ACCETTABILI FINO AD UN MASSIMO DEL 30%.